

ДОГОВОР № 18-255/М.07.2018г.

Днес, 11.07.2018 г., в град София, Република България, между страните:

(1) „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, представлявано от Бакор Станчев - Цветан наричано за краткост „Възложител“, от една страна

и
(2) „ИНТЕРКОМПЛЕКС“ООД, със седалище и адрес на управление: гр.Пловдив, бул.„Пещерско шосе“№201, адрес за кореспонденция: гр.Пловдив, бул.„Пещерско шосе“№201, тел.032 241 414, факс: 032 241 415, ел.поща/ел.адрес: sales@intercomplex.bg, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 115096057, представлявано от Ехиязар Узунян – Управител, чрез Явор Тодоров Серафимов, упълномощен с пълномощно № 2462 от 21.11.2011 г. на Мариана Иванова, нотариус с район на действие РС - гр.Пловдив, № 631 на Нотариалната камара на Република България, наричано за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“, от друга страна,

на основание чл. 194 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и в резултат на проведена чрез събиране на оферти с обява обществена поръчка с референтен № PPD 18-032 и предмет: „Доставка на шинодържатели и клеми стержен-въже“, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и приложенията към него, въз основа на последващите поръчки, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема и се задължава да доставя и продава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ следните стоки, представляващи: шинодържатели и клеми стержен-въже, които са описани по вид и цени в Приложение 1 от настоящия договор и които отговарят на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на договора. За целите на договора и за краткост шинодържателите и клемите стержен-въже ще бъдат наричани по-долу „стока“ съответно „стоката“.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и писмено отправени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще поръчва само толкова количество от стоката, за колкото има готовност в зависимост от нуждите, свързани с неговата дейност. В съответната поръчка за доставка се включват най-малко следните данни за стоката: вид на стоката; количество; единична и обща цена; срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изпраща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ писмена поръчка за доставка на стока/ки по предмета на договора, чрез факс или e-mail. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да изпрати потвърждение, че приема поръчката. Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемо - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемо-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и два се предават на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, заедно с документите, описани в Приложение 5 към настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор за подизпълнение, съгласно т. 4.10. от договора.

(2) Предходната ал. 1 не се прилага, ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с подписването на приемо-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в Приложение 1, неразделна част от него.

(2) При надлежно и своевременно изпълнение на предмета на договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в поръчката за доставка в съответствие с т. 1.2 по-горе, като включват всички преки и косвени разходи, в това число, но не само:

транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване и предоставяне от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в приложението по т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на **43 910,00 (четиридесет и три хиляди деветстотин и десет) лева без ДДС**. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл или не, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се разплаща директно с подизпълнителя в случай че едновременно са изпълнени следните условия:

а) Част от поръчката се изпълнява от подизпълнителя и тя е предадена и надлежно приета от възложителя като отделен обект;

б) Подизпълнителят е направил искане за директно плащане до ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, което е представил на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в което посочил своя банкова сметка, по която да се направи плащането;

в) В срок до 15 дни от получаването на искането по предходната т. „б“, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е представил искането за директно плащане на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, към което е приложил свое становище, от което се установява, че не оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(2) В случаите по ал. 1. плащането се извършва по банков път по посочената от подизпълнителя банкова сметка в срок до 60 дни след получаване на оригинална фактура за стойността на конкретното плащане и документите, посочени в приложението по т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка и № и дата представяне на документите по ал. 1, буква „в“.

2.5. В случай, че е налице искане за директно разплащане, към което е приложено становище от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, оспорващо плащанията или част от тях като недължими, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ отказва плащане до отстраняване на причината за отказа.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от **24 (двадесет и четири) месеца**, считано от датата на влизането му в сила или до изчерпване на неговата максимална стойност, определена в т. 2.3 по-горе, в зависимост от това кое от посочените обстоятелства ще настъпи първо по време. С изтичането на така определен максимален срок на действие, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна, независимо от това дали максималната стойност на договора по т. 2.3. е достигната (изчерпана) или не.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните максимални количества от стоката са посочени в Приложение 2 към договора.

3.3. Срокът за доставка, определен в приложението по предходната т. 3.2 започва да тече, считано от датата на изпращане на поръчката по т. 1.2.

3.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговорения срок от датата на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното максималното количество, посочено в приложението по т. 3.2. от настоящия договор.

3.6. В случай че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените в приложението по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. С потвърждението на поръчката, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в приложението по т. 3.2, като ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави уговореното максимално количество по приложението от т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.



4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ най-малко 2 (два) дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разносните по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да развали договора по реда на т. 9.1.1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемо-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирана в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма да използва следния/те подизпълнители.

4.10. В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ сключи договор за подизпълнение с подизпълнител, в срок до 3 (три) дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

4.11. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, с които не е сключен и представен на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ договор за подизпълнение.

4.12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да замени подизпълнител, включително когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 54, ал. 1, т. 1-5 или 7 от ЗОП;

б) Подизпълнителят/ите не отговаря/т на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителят/ите превъзлага/т една или повече работи, включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.13. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му за подизпълнителя възникне обстоятелство по чл. 54, ал. 1, т. 1-5 или 7 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и т. 4.13, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в срок до 3 (три) дни от датата на сключване, заедно с доказателства за изпълнение на условията по чл. 66, ал. 1 и ал. 2 във връзка с ал. 11 от ЗОП.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава ИЗПЪЛНИТЕЛЯ от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемо-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен писмено да уведоми ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема.

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за резултатите от входящия контрол. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приеме констатациите и предложенията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не приеме констатациите и предложенията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ не по-късно от 3 (три) дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да приеме констатациите на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и се изпраща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има следните алтернативни права:

1. да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ; или

2. да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

3. да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. В този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от 1 (един) месец.

(5.6. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ може да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. Преди или най-късно при подписване на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя гаранция за изпълнение на стойност от **2 195,5 (две хиляди сто деветдесет и пет и 0,50) лева**, представляващи 5% от максималната стойност на договора, определена в т. 2.3 по-горе, под формата на паричен депозит по сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; банкова сметка (IBAN) в лева: BG 43 UNCR 7630 1002 ERPBUL; при банка: «УниКредит Булбанк» АД или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ със срок на валидност 27 /двадесет и седем/ месеца. Гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка се издава най-рано на датата на поканата за сключване на договора за обществена поръчка, отправена от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до избрания ИЗПЪЛНИТЕЛ и не по-късно от датата на сключване на договора. Относно изискванията към гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка и в случай на липса на





уговорки в този смисъл в настоящия договор се прилагат съответно условията в документацията за участие в обществената поръчка, в резултат на която се сключва настоящия договор.

6.2. (1) Гаранцията за изпълнение ще компенсирa ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава за изпълнение на задължения по договора от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, както и за произтичащите от тях санкции и/или неустойки. В случай че претърпените вреди на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да поддържа валидността на гаранцията за изпълнение в пълния ѝ размер, определен в т. 6.1 по-горе, до изтичане на уговорения срок на нейната валидност. В тази връзка, при усвояване на суми от гаранцията за изпълнение на договора за възлагане на обществена поръчка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да попълни гаранцията до уговорения в т. 6.1 размер, в 14-дневен срок от уведомяването му от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за усвояване на суми от гаранцията. Ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не направи това в този срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще може да развали договора за обществена поръчка, при условията и по реда на т. 9.1.5 по-долу.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и върната на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание без вина на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение или забава за изпълнение на договорни задължения от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, последният не дължи лихва. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи такси и разноски за откриване и поддържане на банковата гаранция или застраховката (ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е обезпечил изпълнението на задълженията си по договора с гаранция в една от тези форми) за срока, през който гаранцията законосъобразно се държи и се намира в негово разпореждане.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е 24 /двадесет и четири/ месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да уведоми писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2, 3, 4 и 5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.



7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. (1) При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

(2) При неизпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 10% върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. (1) За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

(2) В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни задължението си да изпрати на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до 3 (три) дни от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 2 000.00 лева.

7.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да претендира неустойка в размер на 100% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

7.3.1. при прекратяване на договора по т. 9.1., подт. 9.1.2;

7.3.2. при прекратяване на договора по т. 9.1.6.;

7.3.3. при прекратяване на договора по т. 9.1., подт. 9.1.3 и подт. 9.1.4;

7.3.4. при разваляне на договора при условията на т. 4.5;

7.3.5. при разваляне на договора при условията и по реда на т. 9.1., подт. 9.1.5.

7.4. При забава за плащане, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от дължимо плащане по договора.

7.6. В случай че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ вреди, той може да търси от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на 50% от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1. В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2. Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаждането или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3. В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и/или ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:



9.1.1. да развали договора при условията на т. 4.5. от договора, като в този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право на неустойката по т. 7.3, подт. 7.3.4;

9.1.2. да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие отправено до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при забава на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право на неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.1;

9.1.3. да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в договора и в приложенията към него.

9.1.4. да прекрати договора без предизвестие, в случай че по реда на т. 6.5 към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.3.

9.1.5. да развали договора без предизвестие, чрез писмено уведомление, в хипотезата на т. 6.2, ал. 2 по-горе. В този случай ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.5.

9.1.6. да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие, отправено до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, при отказ на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право на неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.2.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

9.4.1. по т. 2.3; и

9.4.2. по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на общо основание при условията и по реда на чл. 118 от ЗОП и чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД).

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа



на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2.(1) При и по повод изпълнението на предмета на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да спазва:

а) Закона за опазване на околната среда (Обн. ДВ. бр. 91 от 25 Септември 2002 г.);

б) Закона за управление на отпадъците (Обн. ДВ. бр. 53 от 13 Юли 2012 г.);

в) Закона за биологичното разнообразие (Обн. ДВ. бр. 77 от 9 Август 2002 г.);

г) Закона за защитените територии (Обн. ДВ. бр. 133 от 11 Ноември 1998 г.);

д) Закона за културното наследство (Обн. ДВ. бр. 19 от 13 Март 2009 г.).

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да обезпечи спазването на описаните в предходната алинея нормативни актове и от страна на неговите служители, ангажирани с изпълнението на договора, или подизпълнители. За неспазването им от страна на неговите служители и подизпълнители, отговорността се носи от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(3) На основание Закона за културното наследство /ЗКН/ в случаите на извършване на строително-монтажни работи, свързани с разкопаване на земни пластове и земна повърхност /т.нар. изкопни работи/ и/или друг вид въздействие върху земната повърхност, земната основа и земните недра, във връзка с изпълнението на предмета на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава при откриване/установяване на вещи и предмети, структури и находки – заровени в земята, зазидани или скрити по друг начин, наподобяващи и имащи признаците на археологически обекти и/или културни ценности:

а) незабавно да спре/преустанови строителните работи на основание чл. 160, ал. 2 от ЗКН;

б) да запази вещта във вида и състоянието, в които е намерена, до предаването ѝ на компетентните органи;

в) при наличие на обстоятелства, застрашаващи намерената вещь/находка от увреждане под влияние на климатични, метеорологични или други фактори, както и действия и посегателства от трети лица, да предприеме незабавни действия по обезопасяването ѝ по начин, който да не доведе до нейното увреждане;


г) при възможност да направи снимков материал на откритата находка/вещ;

д) в деня на откриването на вещта/ите да уведоми незабавно водещият строежа експерт „инвеститорски контрол“ и/или ръководител ОЦ в Дирекция „Реализация на инвестициите“ на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като им предостави и снимковия материал, в случай, че такъв е наличен, за предприемане на съответните мерки и действия по реда на действащата Процедура рег. № 219/2017г. за действия при установяване на културни ценности и археологически находки при извършване на строително-монтажни работи по енергийни обекти и съоръжения, свързани с разкопаването на земни пластове, одобрена от Възложителя;

е) в случаите на предстоящи строително-монтажни работи, за които са налице предварителни данни за наличие на археологически обекти в съответната територия, задължително строителните дейности ще се предхождат от предварителни археологически проучвания, с които при необходимост и преценка на компетентните органи, се провеждат спасителни разкопки преди на началото на строителните работи.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да обезпечи спазването на описаните в предходната алинея задължения и от страна на неговите служители, ангажирани с изпълнението на договора или подизпълнители. За неспазването им от страна на неговите служители и подизпълнители, отговорността се носи от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се е запознал със съдържанието на по-долу посочените клаузи на договора за социална отговорност и ще спазва същите при или по повод на изпълнението на предмета на договора, като декларира:



а) че ще спазва човешките права, като признава и ще прилага Всеобщата Харта за правата на човека на ООН и гарантира, че дружеството му по никакъв начин не е замесено в нарушения на човешките права;

б) не е ползвал, не ползва и няма да се ползва от детски и принудителен труд, като за целта Изпълнителят се задължава за срока на действие на договора да не използва или допуска детски, принудителен или друг недобровolen труд съгласно Конвенциите на Международната Организация на Труда (ILO) във връзка или по повод на изпълнението на предмета на договора и гарантира, че стриктно ще спазва изискванията на Кодекса на труда;

в) липса на дискриминация или тормоз на работното място, като гарантира недопускане на физически, психически, сексуален или словесен тормоз, дискриминация или злоупотреба поради полова принадлежност, раса, религия, възраст, произход, увреждане, сексуална или политическа ориентация, мироглед;

г) че ще прилага правилата за осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд на работното място, като за целта гарантира безопасни и здравословни условия на труд за своите служители и служителите на подизпълнителите и спазване на прилаганите за това закони и правилници, както и осигуряване на свободен достъп до питейна вода, санитарни помещения, съответната пожарна защита, осветление, вентилация и ако е необходимо - подходящи лични предпазни средства, както и гарантира изпълнение на всички изисквания на приложимите нормативни документи за безопасно изпълнение на задълженията, както и че ще спазва всички предоставени от Възложителя вътрешно-фирмени инструкции за безопасност при работи, приложими за изпълнение на дейностите, предмет на договора, гарантира също така осигуряването на квалифициран персонал и провеждане на обучения и инструктажи по техника на безопасност;

д) че ще спазва приложимите Трудови и социално правни разпоредби, като за целта гарантира, че при и по повод изпълнението на договора ще спазва действащите трудови, социални и осигурителни норми на действащото българско законодателство;

е) че ще полага всички грижи за защита и опазване на околната среда, като за целта гарантира, че при и по повод изпълнението на договора ще спазва приложимите закони, подзаконовни нормативни актове и правилници за опазване на околната среда и при изпълнение предмета на договора ще бъдат преценявани икономическите, екологичните и социалните аспекти и по този начин ще бъдат взети предвид принципите на устойчивото развитие, както и гарантира, че при изпълнението на договора няма да допуска замърсяване на околната среда, ще минимизира влиянието върху околната среда, предизвикано от съответната дейност и ще организира за своя сметка отстраняване на замърсяването в случай на допускане на такова;

ж) че ще защитава биологичното разнообразие, като за целта гарантира, че при или по повод изпълнението на договора ще опазва и няма да допуска увреждането на биологичното разнообразие;

з) че ще опазва околната среда в зони от «Натура 2000», като за целта гарантира, че ще координира мерките за спазване на законовите изисквания в областта на опазването на околната среда при изпълнение предмета на договора, включително в зоните от «Натура 2000» и ще опазва растителните и животински видове, както и местата, които обитават;

и) че ще осигурява намаляването на използването на ресурси, отделяне на отпадъци и емисии, като за целта гарантира минимизирането на отделянето на отпадъци от всякакъв вид, както и отделяне на всички емисии във въздуха, водата или почвата при или по повод изпълнението на договора;

к) че ще прилага в своята дейност високи етични стандарти, като за целта гарантира спазване на високи стандарти на фирмена етика, спазване на съответните национални закони (трудоуправните, разпоредбите за защита на конкуренцията и правата на потребителите) и недопускане на корупционни схеми, лъжа или изнудване;

л) че ще спазва прозрачни бизнес отношения при осъществяване на своята дейност, като за целта гарантира, че неговите служители и подизпълнители няма да предлагат нито да изискват, нито да гарантират, нито да приемат подаръци, плащания или други предимства от подобен род или облаги, които може да са предназначени да подтикнат дадено лице да наруши задълженията си;

м) че ще обезпечи в своята дейност правото за провеждане на събрания и стачки, като за целта гарантира, че неговите служители имат възможност в рамките на законовите разпоредби на страната, да участват в събрания и стачки, без да се страхуват от последствия.

(6) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да обезпечи спазването на декларираните по-горе задължения от всички свои служители или подизпълнители, които са натоварени с изпълнението на договора, като при неизпълнението им ИЗПЪЛНИТЕЛЯ отговаря за причинените вреди, наложени санкции и обезщетения.

(7) При или по повод на изпълнението на предмета на договора ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

а) да спазва установените от Възложителя мерки за сигурност на обектите на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като изпълнява указанията на охраната, разпоредбите на органите на МВР и спазва реда за контрол на достъп и пропускателния режим.

б) да не въздейства, по никакъв начин, на изградените от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ системи за сигурност, чрез преместване, покриване, препречване или други действия, водещи до елиминирането им или намаляващо тяхната функционално състояние.



в) да не носи и използва оръжие и други общоопасни средства на територията на обекта, да не пипа, проверява или пренася, открити безконтролни пакети и багажи в обекта, като при откриване на такива, предприема мерки за уведомяване на охраната и органите на МВР.

(8) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да обезпечи спазването на задълженията по предходната алинея и от страна на неговите служители и подизпълнители, които са ангажирани с изпълнението на договора. При нарушение на тези задължения от служител или подизпълнител, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря за констатираното неизпълнение и за вредите причинени от него.

12.3. (1) Всяка от Страните се съгласява, че ще обработва личните данни („Лични данни“), посочени в настоящия договор на служителите-контактни лица на другата Страна, само и единствено за целите на обмен на данни и информация по договора, като никоя от Страните няма право да обработва Лични данни за други цели. Обработването на Лични данни от Страните се осъществява на територията на Република България. Не се допуска използването на каквото и да е оборудване за обработване на Личните данни, разположено извън определената Територия за обработване.

(2) Всяка от Страните се задължава да уведоми другата в случай:

а) на каквито и да е дейности по разследване, предприети от надзорен орган по защита на личните данни по отношение на дейността ѝ по обработване на Лични данни за целите на изпълнение на Договора;

б) че установи, че не е в състояние да изпълнява задълженията си относно обработването и защита на личните данни на другата Страна;

в) че установи каквото и да е нарушение на сигурността на обработването на Личните данни. Уведомлението за нарушение на сигурността следва да се извърши незабавно към другата Страна (но не по-късно от 3 (три) часа от установяването му) и следва да съдържа минимум следната информация:

- описание на естеството на нарушението и на фактите, свързани с нарушението на сигурността на личните данни, включително, ако е възможно, категориите и приблизителния брой на засегнатите субекти на данни и категориите и приблизителното количество на засегнатите записи на лични данни;
- описание на евентуалните последици от нарушението на сигурността на личните данни;
- описание на предприетите или предлаганите от нея мерки за справяне с нарушението на сигурността на личните данни, включително по целесъобразност мерки за намаляване на евентуалните неблагоприятни последици.

(3) В случай че е обективно невъзможно да осигури в посочения в ал. 2, б. „в“ срок цялата необходима за уведомяването информация, съответната Страна уведомява в този срок другата като ѝ предоставя наличната към този момент информация и след съгласуване с нея допълва уведомяването.

(4) Всяка от Страните е задължена да обезщети вредите, които дадено лице може да претърпи в резултат на обработване на Лични данни от страна на някоя от тях, което обработване нарушава Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни или други приложими законови разпоредби за защита на личните данни, освен ако последната не докаже, че по никакъв начин не е отговорна за вредите.

12.4. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.5. Всички съобщения и уведомявания на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомяването чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Технически спецификации. Срокове за доставка;

Приложение 3: Образец на приемно-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Придружаващи доставката документи;

Приложение 6: Декларация по чл. 53, ал. 2 от Закона за мерките срещу изпирането на пари;

Приложение 7: Декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ

На основание чл. 2
от ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

На основание чл. 2
от ЗЗЛД

СТОКА И ЦЕНИ

№	Наименование	Мярка	Ориент. К-во, бр.	Ед. Цена в лв. без ДДС	Обща ст-ст, лв без ДДС
1.	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 40mm	Бр.	100	19,6	1 960
2.	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 50mm	Бр.	50	22,5	1 125
3.	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 60mm	Бр.	50	22,5	1 125
4.	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 80mm	Бр.	50	23,2	1 160
5.	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 100mm	Бр.	20	29,5	590
6.	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 120mm	Бр.	50	31,4	1 570
7.	Квадратен отклонителен шинодържател от алуминиева сплав, 120mm	Бр.	50	32,9	1 645
8.	Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост, 80 mm	Бр.	50	32	1 600
9.	Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост, 120 mm	Бр.	50	34,8	1 740
10.	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 40 mm	Бр.	50	28,6	1 430
11.	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 80 mm	Бр.	50	34	1 700
12.	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 120 mm	Бр.	50	37,3	1 865
13.	Клема биметална „Стержен-Въже”, Алуминий-Мед, 200 А	Бр.	200	66	13 200
14.	Клема биметална „Стержен-Въже”, Алуминий-Мед, 400 А	Бр.	200	66	13 200
ОБЩА СТОЙНОСТ:					43 910

Забележка:

1. Предложените цени включват всички преки и косвени разходи по изпълнение на предмета на договора в това число, но не само: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

На основание чл. 2
от ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

На основание чл. 2
от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ. СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

A handwritten signature in black ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be a personal name.

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование	Мярка	Количество със срок на доставка до 7 кал. дни	Количество със срок на доставка до 30 кал. дни
1	2	3	4	5
1	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 40mm	бр.	1	4
2	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 50mm	бр.	1	3
3	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 60mm	бр.	1	3
4	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 80mm	бр.	1	3
5	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 100mm	бр.	1	1
6	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 120mm	бр.	1	3
7	Квадратен отклонителен шинодържател от алуминиева сплав, 120mm	бр.	1	3
8	Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост, 80 mm	бр.	1	3
9	Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост, 120 mm	бр.	1	3
10	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 40 mm	бр.	1	3
11	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 80 mm	бр.	1	3
12	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 120 mm	бр.	1	3
13	Клема биметална „Стержен-Въже“, Алуминий-Мед, 200 А	бр.	2	8
14	Клема биметална „Стержен-Въже“, Алуминий-Мед, 400 А	бр.	2	8

Забележки:

- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.
Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 5/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.
- 6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.
- 7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.
- 8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.
- 9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.



ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ПОЛУЧАТЕЛ: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД

.....

Складова база.....

Договор №

...../.....г.

РО №.....

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

1. SAP № бр.
(посочва се наименованието на материала) (посочва се количеството)

2. бр.
(посочва се наименованието на материала) (посочва се количеството)

> Куриер:
(посочва се името на куриерската фирма извършила доставката)

> Транспортно средство:
(посочва се регистрационния номер на транспортното средство)

Придружаващи доставката документи:

- ❖ Декларация за съответствие
- ❖ Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
- ❖ Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране
- ❖ Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“

Забележка.....
.....
.....

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

(подпис)

(подпис)



ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК (име и адрес на фирмата)	Поръчка(и) за покупка №: (дата)
ПОЛУЧАТЕЛ	(име и адрес на фирмата)
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Име на куриерската фирма извършила доставката	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP №	Наименование	Брутно тегло на мерна единица	Вид опаковка	К-во на мерната ед. в опаковка,бр.	Размери на опаковката /ДхШхВ/	Брутно тегло на опаковката , кг.	Общ брой опаковки

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове на Възложителя на територията на Република България в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски" №10, факс: 02/89 59 744, e-mail: miloslav.sotirov@cez.bg

гр. Враца, ж.к. „Сениче" №21, факс: 092/64 73 60, e-mail: tihomir.alexiev@cez.bg

гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков" №28, e-mail: ivan.marchovski@cez.bg

гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост" №5, e-mail: valeri.mitev@cez.bg

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Изпълнителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Име на куриерската фирма извършила доставката.

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Брутно тегло на мерна единица.

2.1.3.11. Вид опаковка

2.1.3.12. К-во на мерната единица в опаковката, бр.

2.1.3.13. Размери на опаковката /ДхШхВ/

2.1.3.14. Брутно тегло на опаковката, кг.

2.1.3.15. Общ брой опаковки.

2.1.3.16. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.17. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.18. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно)**

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване”.

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 53, ал. 2, от Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП)

Долуподписаният/ата:

.....
(име, презиме, фамилия)

Дата и място на раждане:
ЕГН/ЛНЧ/друг официален личен идентификационен номер или друг уникален елемент за установяване на самоличността, съдържащ се в официален документ за самоличност, чийто срок на валидност не е изтекъл :
Държава на пребиваване и адрес
гражданство
официален документ за самоличност
в качеството ми на законен представител (пълномощник) на:
.....
(наименование и правноорганизационна форма)

вписано в регистъра при
ЕИК/БУЛСТАТ/Данъчен №
седалище:
адрес на управление/кореспонденция:
предмет на дейност:
основно място на търговска дейност:
срок на учредяване/срок на осъществяване на търговска дейност:
.....

Декларирам, че действителен собственик, по смисъла на §2 от Допълнителните разпоредби към Закона за мерките срещу изпирането на пари на горепосоченото юридическо лице е/са следното физическо лице/следните физически лица:

1.
(име, презиме, фамилия)

Дата и място на раждане:
ЕГН/ЛНЧ/друг официален личен идентификационен номер или друг уникален елемент за установяване на самоличността, съдържащ се в официален документ за самоличност, чийто срок на валидност не е изтекъл:
Държава на пребиваване и адрес:
Гражданство:
Официален документ за самоличност:

2.
(име, презиме, фамилия)

Предоставят се изискуемите данни, посочени за лицето по т. 1.

3.
(име, презиме, фамилия)

Предоставят се изискуемите данни, посочени за лицето по т. 1.

Известна ми е наказателната отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс за деклариране на неверни обстоятелства.

Дата на деклариране:
...../...../.....

Декларатор:
(подпис)



ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици

Долуподписаният /-ната/ _____,

в качеството ми на законен представител/ упълномощен представител на _____

(участник / кандидат в процедурата, посочена по-долу)

със седалище и адрес на управление: _____, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК _____, по повод участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: _____;

референтен №

ДЕКЛАРИРАМ:

1. Представяваното от мен дружество **е регистрирано / не е регистрирано** в юрисдикция с преференциален данъчен режим, а именно: _____
(невярното се зачертава)
2. Представяваното от мен дружество **се контролира / не се контролира** от лице, регистрирано в юрисдикции с преференциален данъчен режим, а именно: _____
(невярното се зачертава)
3. Представяваното от мен дружество попада в изключението на чл. 4, т. _____ от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.
4. Запознат съм с правомощията на възложителите по чл. 5, ал. 1, т. 3, букви „а“, „б“ и „в“ и чл. 6, ал. 5 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс за посочване на неверни данни.

_____ / _____ година

Декларатор: _____

1. Информацията по т. 3 от декларацията се попълва само в случай, че дружеството е регистрирано в юрисдикция с преференциален данъчен режим или се контролира от лице, регистрирано в юрисдикции с преференциален данъчен режим.
2. Когато участникът / кандидатът е юридическо лице декларацията се представя от лице, което има право да представлява по закон или по упълномощаване юридическото лице.
3. Представя се лично от участника / кандидата – физическо лице или от негов упълномощен представител.
4. Когато участникът / кандидатът е непersonифицирано обединение от физически и/или юридически лица, настоящата декларация се представя от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението, в съответствие с указанията по т. 2 и 3 по-горе.
5. Когато участникът / кандидатът предвижда да използва подизпълнител/и, декларацията се представя за всеки от подизпълнителите, от представляващия подизпълнителя.
6. Легалната дефиниция на понятието "Юрисдикции с преференциален данъчен режим" се съдържа в § 1, т. 2 от ДР на ЗИФОДРЮПДРКЛТЛТДС.
7. Списък на юрисдикциите с преференциален данъчен режим се съдържа в § 1, т. 64 от ДР на ЗКПО.
8. Легалната дефиниция на понятието "Контрол" се съдържа в § 1, т. 5 от ДР на ЗИФОДРЮПДРКЛТЛТДС във връзка с § 2, ал. 3 от допълнителните разпоредби на Закона за мерките срещу изпирането на пари.
9. Забраната за участие на дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, и на свързаните с тях лица, както и на техните обединения, в процедура по обществени поръчки по Закона за обществените поръчки и нормативните актове по прилагането му, се съдържа в изричната и повелителна разпоредба на чл. 3, т. 8 от ЗИФОДРЮПДРКЛТЛТДС.
10. Изключенията от приложното поле на забраната по чл. 3, т. 8 са изчерпателно изброени в чл. 4 от ЗИФОДРЮПДРКЛТЛТДС.



Приложение 1
към предложение за изпълнение
на поръчката по процедура
реф.№ PPD 18-032

III. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

III.1. Наименование на материала: Квадратен отклонителен шинодържател от алуминиева сплав

Съкратено наименование на материала: Шинодържател, каре, отклон. за Al шина XX mm

Област: Н – Трансформаторни постове Категория: 31 – Металургични продукти
I – Ел. уредби ВН/СрН/НН

Мерна единица: Брой Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Отклонителни шинодържатели с квадратна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на отклонения от събирателни шини с ширина 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1.

Използване:

Квадратните отклонителни шинодържатели са предназначени за използване при изграждане, ремонт, експлоатация и поддържане на открити и закрити разпределителни уредби СрН и комплектни комутационни устройства НН.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

Квадратните отклонителни шинодържатели трябва да отговарят на посочения по-долу стандарт, включително на неговите валидни изменения и допълнения:

БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (EN 1706:2010)“ или еквивалент.

Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа на квадратните отклонителни шинодържатели, производителя и страната на производство и последно издание на каталога на производителя	ШОК-А /размер/ Интеркомплекс ООД
2.	Техническо описание на квадратните отклонителни шинодържатели, гарантирани параметри и характеристики, тегло и др.	Отклонителни шинодържатели с квадратна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на отклонения от събирателни шини с

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
		широчина 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1. Технически параметри и характеристики са дадени в таблиците по-долу.
3.	Оразмерен чертеж	в приложения каталог
4.	Експлоатационна дълготрайност, год.	30 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите могат да бъдат и само на английски език).

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център.	
1.6	Токове на късо съединение	19.2 kA	15 kA	

2. Характеристика на работната среда и място на монтиране

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Място на монтиране	На открито/закрито
2.2	Максимална околна температура	+ 40 °C
2.3	Минимална околна температура	Минус 25 °C
2.4	Относителна влажност	До 100 %
2.5	Надморска височина	До 2000 m





3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	Шинодържателите трябва да бъдат изработени за присъединяване на отклонения от събирателните шини.	Шинодържателите са изработени за присъединяване на отклонения от събирателните шини.
.2	Материал	а) Планките на шинодържателите трябва да бъдат изработени от високоякостна сплав от групите AISi7Mg или AISi10Mg съгласно БДС EN 1706:2010 или еквивалент, с якост на опън $R_m=220$ МПа. (Могат да бъдат използвани сплави по други стандарти на международно признати организации по стандартизация с подобен химичен състав и със същите или по-добри механични свойства). (Да се посочи буквено-цифровото означение на сплавта съгласно БДС EN 1706:2010 или на други стандарти на международно признати организации по стандартизация или еквивалент).	Планките на шинодържателите са изработени от високоякостна сплав AISi7Mg съгласно БДС EN 1706:2010 , с якост на опън $R_m=220$ МПа.
		б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), трябва да бъдат изработени от подходяща въглеродна стомана и да бъдат защитени от корозия чрез горещо поцинковане.	
3.3	Индикативни размери съгласно Фигура 1 и Таблица 1	Отклонителни шинодържатели за шина с широчина 60 mm $H = 70$ mm; $L = 96$ mm; $d = M10$; $l = 65$ mm.	Отклонителни шинодържатели за шина с широчина 60 mm $H = 70$ mm; $L = 96$ mm; $d = M10$; $l = 65$ mm.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 80 mm H = 94 mm; L = 129 mm; d = M10 mm; L = 65 mm.	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 80 mm H = 94 mm; L = 129 mm; d = M10 mm; L = 65 mm.
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 100 mm H = 116 mm; L = 146 mm; d = M12; L = 75 mm.	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 100 mm H = 116 mm; L = 146 mm; d = M12; L = 75 mm.
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 120 mm H = 136 mm; L = 166 mm; d = M12; L = 75 mm.	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 120 mm H = 136 mm; L = 166 mm; d = M12; L = 75 mm.
3.4	Болтови съединения	Всяко болтово съединение трябва да включва болт и гайка с шестстенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).	Всяко болтово съединение включва болт и гайка с шестстенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).
3.5	Материал на болтовите съединения	Неръждаема стомана или стомана защитена с антикорозионно покритие /Да се посочи/	Неръждаема стомана AISI 304
3.6	Антикорозионно покритие на болтовите съединения (при стомана защитена с антикорозионно покритие)	Антикорозионното покритие трябва да осигурява експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения min 30 години.	Експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения 30 години.





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.7	Качество на изработката	а) По планките на отклонителните шинодържатели не трябва да има неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи работоспособността на шинодържателите.	По планките на отклонителните шинодържатели няма неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи работоспособността на шинодържателите.
		б) Цинковото покритие на съставните елементи на болтовите съединения трябва да бъде равномерно, непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци). Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Крепешните елементи са изработени от неръждаема стомана AISI 304
3.8	Маркировка	Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат маркирани най-малко с наименованието или логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.	Отклонителните шинодържатели са маркирани с логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.
3.9	Опаковка	а) Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат доставени в дървени каси или в друга подходяща опаковка предпазваща изделието от повреди до 50 kg.	Отклонителните шинодържатели се доставят в дървени каси предпазваща изделието от повреди до 50 kg.





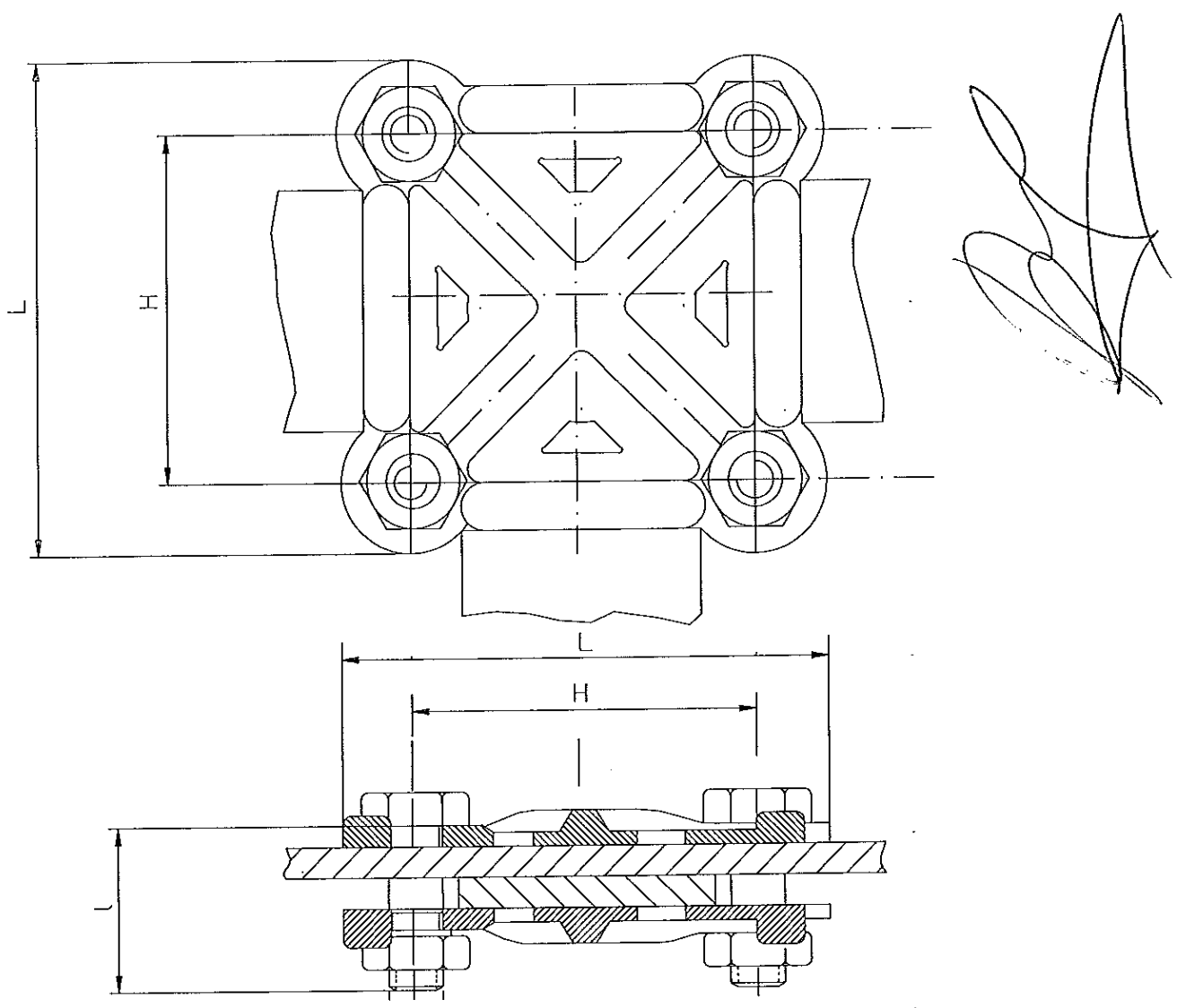
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) На всяка дървена каса или съответната опаковка трябва да бъде прикрепен етикет, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на партидата.	На всяка дървена каса ще е прикрепен етикет, на който ще са написани данните: на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на поръчката.
3.10	Съхранение	Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.	Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.
3.11	Транспорт	При транспортиране отклонителните шинодържатели трябва да бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.	Транспортират се в закрити превозни средства, а опаковката им гарантира защита от механични повреди, влага и активни химически вещества.
3.12	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

Таблица 1 - Основни размери на отклонителни, квадратни, Al шинодържатели

№ на стандарта	Съкратено наименование	Широчина на шината, за която са предназначени, mm	L, mm	H, mm	Тегло, kg
20 31 2211	Шинодържател, каре, отклон. за Al шина 60mm	60	96	70	0,820
20 31 2212	Шинодържател, каре, отклон. за Al шина 80mm	80	129	94	1,080
20 31 2213	Шинодържател, каре, отклон. за Al шина 100mm	100	146	116	1,240
20 31 2214	Шинодържател, каре, отклон. за Al шина 120mm	120	166	136	1,500







Фигура 1 - Отклонителен, квадратен, Al шинодържател

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

III.2. Наименование на материала: Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост

Съкратено наименование на материала: Шинодържател, каре, плоскост, Al шина XX mm

Област: Н – Трансформаторни постове
I – Ел. уредби ВН/СрН/НН

Категория: 31 – Металургични продукти

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Шинодържатели с квадратна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на плоскост на шини с широчина 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1.

Използване:

Квадратните шинодържатели за ошиноване на плоскост са предназначени за използване при изграждане, ремонт, експлоатация и поддържане на открити и закрити разпределителни уредби СрН и комплектни комутационни устройства НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Квадратните шинодържатели за ошиноване на плоскост трябва да отговарят на посочения по-долу стандарт, включително на неговите валидни изменения и допълнения:

БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (EN 1706:2010)” или еквивалент.

Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа на квадратните шинодържатели за ошиноване на плоскост, производителя и страна на произход, и последно издание на каталога на производителя	ШПК-А /размер/ Инетркомплекс ООД
2.	Техническо описание на квадратните шинодържатели за ошиноване на плоскост, гарантирани параметри и характеристики, тегло и др.	Шинодържатели с квадратна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на плоскост на шини с широчина 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1. Технически параметри и характеристики са дадени в таблиците по-долу.

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
3.	Оразмерен чертеж	В приложения каталог
4.	Експлоатационна дълготрайност, год.	30 години

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център.	
1.6	Токове на късо съединение	19.2 кА	15 кА	

2. Характеристика на работната среда и място на монтиране


№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Място на монтиране	На открито/закрито
2.2	Максимална околна температура	+ 40 °C
2.3	Минимална околна температура	Минус 25 °C
2.4	Относителна влажност	До 100 %
2.5	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	Шинодържателите трябва да бъдат изработени за монтаж на шини на плоската им страна („на плоскост“).	Шинодържателите са изработени за монтаж на шини на плоската им страна („на плоскост“).





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.2	Материал	<p>а) Планките на шинодържателите трябва да бъдат изработени от високоякостна сплав от групите AISI7Mg или AISI10Mg съгласно БДС EN 1706:2010 или еквивалент, с якост на опън Rm=220 МПа. (Могат да бъдат използвани сплави по други стандарти на международно признати организации по стандартизация с подобен химичен състав и със същите или по-добри механични свойства). (Да се посочи буквено-цифровото означение на сплавта съгласно БДС EN 1706:2010 или по други стандарти на международно признати организации по стандартизация или еквивалент).</p> <p>б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), трябва да бъдат изработени от подходяща въглеродна стомана и да бъдат защитени от корозия чрез горещо поцинковане.</p>	 <p>а) Планките на шинодържателите са изработени от високоякостна сплав от групите AISI7Mg съгласно БДС EN 1706:2010 с якост на опън Rm=220 МПа.</p> <p>б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), са изработени от неръждаема стомана AISI 304</p>
3.3	Индикативни размери съгласно Фигура 1 и Таблица 1	Шинодържатели за шина с ширина 60 mm a=74 mm; A=100 mm; b=10 mm; B=25 mm; d=M10; l=55 mm.	Шинодържатели за шина с ширина 60 mm a=74 mm; A=100 mm; b=10 mm; B=25 mm; d=M10; l=55 mm.





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>Шинодържатели за шина с широчина 80 mm $a=94$ mm; $A=120$ mm; $b=10$ mm; $V=25$ mm; $d= M10$ mm; $l=55$ mm.</p>	<p>Шинодържатели за шина с широчина 80 mm $a=94$ mm; $A=120$ mm; $b=10$ mm; $V=25$ mm; $d= M10$ mm; $l=55$ mm.</p>
		<p>Шинодържатели за шина с широчина 100 mm $a=116$ mm; $A=146$ mm; $b=15$ mm; $V=30$ mm; $d=M12$; $l=65$ mm.</p>	<p>Шинодържатели за шина с широчина 100 mm $a=116$ mm; $A=146$ mm; $b=15$ mm; $V=30$ mm; $d=M12$; $l=65$ mm.</p>
		<p>Шинодържатели за шина с широчина 120 mm $a=136$ mm; $A=166$ mm; $b=15$ mm; $V=30$ mm; $d= M12$; $l=65$ mm.</p>	<p>Шинодържатели за шина с широчина 120 mm $a=136$ mm; $A=166$ mm; $b=15$ mm; $V=30$ mm; $d= M12$; $l=65$ mm.</p>
3.4	Болтови съединения	Всяко болтово съединение трябва да включва болт и гайка с шестостенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).	Всяко болтово съединение включва болт и гайка с шестостенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).
3.5	Материал на болтовите съединения	Неръждаема стомана или стомана защитена с антикорозионно покритие /Да се посочи/	Неръждаема стомана AISI 304
3.6	Антикорозионно покритие на болтовите съединения (при стомана защитена с антикорозионно покритие)	Антикорозионното покритие трябва да осигурява експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения min 30 години.	Експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения 30 години





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.7	Качество на изработката	а) По планките на шинодържателите не трябва да има неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи работоспособността на шинодържателите.	а) По планките на шинодържателите няма неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи работоспособността на шинодържателите.
		б) Цинковото покритие на съставните елементи на болтовите съединения трябва да бъде равномерно, непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци). Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Крепешните елементи са изработени от неръждаема стомана AISI 304.
3.8	Маркировка	Шинодържателите за ошиноване на плоскост трябва да бъдат маркирани най-малко с наименованието или логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.	Шинодържателите за ошиноване на плоскост са маркирани с логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.
3.9	Опаковка	а) Шинодържателите за ошиноване на плоскост трябва да бъдат доставени в дървени каси или в друга подходяща опаковка предпазваща изделието от повреди до 50 kg.	а) Шинодържателите за ошиноване на плоскост се доставят в дървени каси предпазващи изделието от повреди до 50 kg.





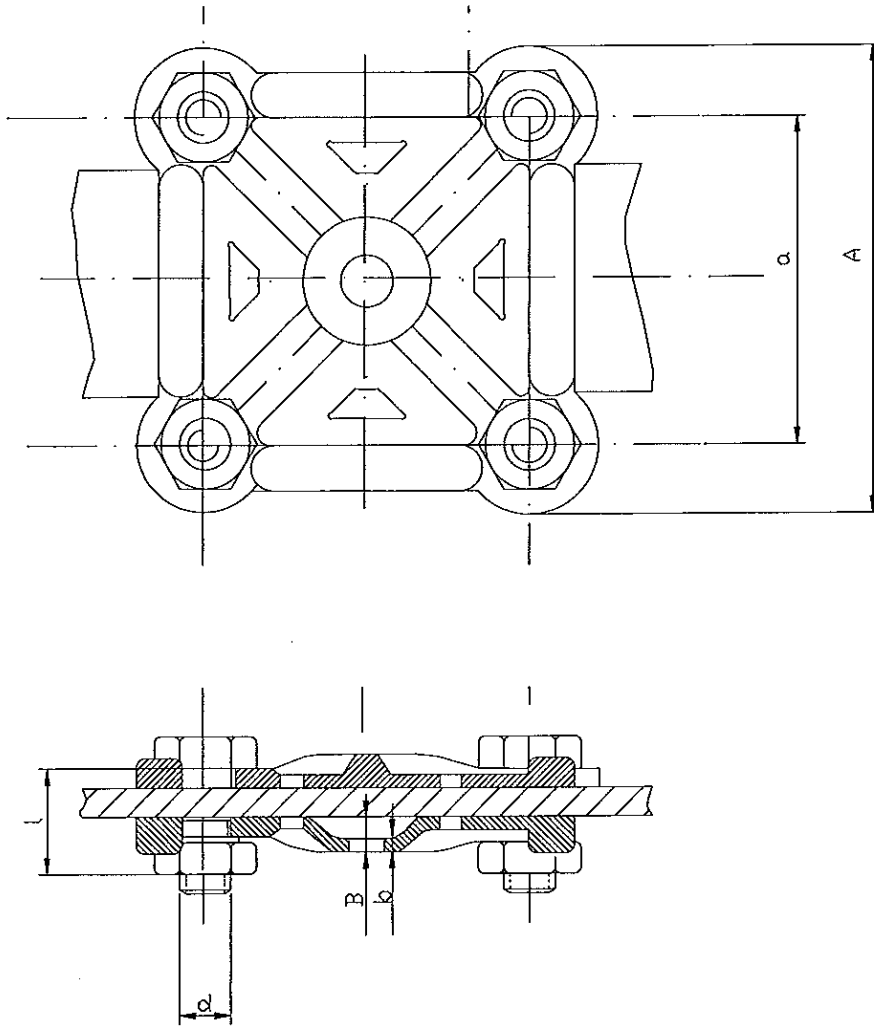
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) На всяка дървена каса или съответната опаковка трябва да бъде прикрепен етикет, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на партидата.	<i>На всяка дървена каса ще е прикрепен етикет, на който ще са написани данните: на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на поръчката.</i>
3.10	Съхранение	Шинодържатели за ошиноване на плоскост трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.	<i>Шинодържатели за ошиноване на плоскост трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.</i>
3.11	Транспорт	При транспортиране шинодържателите трябва да бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.	<i>Транспортират се в закрити превозни средства, а опаковката им гарантира защита от механични повреди, влага и активни химически вещества</i>
3.12	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

Таблица 1 - Основни размери на квадратни Al шинодържатели за монтаж на плоскост

№ на стандарта	Съкратено наименование	Широчина на шината, за която са предназначени, mm	A, mm	a, mm	Тегло, kg
20 31 2221	Шинодържател, каре, плоскост, Al шина 60mm	60	100	74	0,920
20 31 2222	Шинодържател, каре, плоскост, Al шина 80mm	80	120	94	1,075
20 31 2223	Шинодържател, каре, плоскост, Al шина 100mm	100	146	116	1,440
20 31 2224	Шинодържател, каре, плоскост, Al шина 120mm	120	166	136	1,920







Фигура 1 - Квадратен Al шинодържател за монтаж на плоскост



III.3. Наименование на материала: Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав,
за ошиноване на ребро

Съкратено наименование на материала: Шинодържател, триъг., ребро, Al шина XX mm

Област Н - Трансформаторни постове
I - Ел. уредби ВН/СрН/НН

Категория: 31 - Металургични продукти

Характеристика на материала:

Шинодържатели с триъгълна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на ребро на шини с широчина 40 mm, 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1.

Използване:

Шинодържателите за ошиноване на ребро са предназначени за използване при изграждане, ремонт, експлоатация и поддържане на открити и закрити разпределителни уредби СрН и комплектни комутационни устройства НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Шинодържателите за ошиноване на ребро трябва да отговарят на посочения по-долу стандарт, включително на неговите валидни изменения и допълнения:

БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (EN 1706:2010)“ или еквивалент.

Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа на шинодържателите за ошиноване на ребро, производителя и страна на произход, и последно издание на каталога на производителя.	ШТР-А /размер/ Интеркомплекс ООД България
2.	Техническо описание на шинодържателите за ошиноване на ребро, гарантирани параметри и характеристики, тегло и др.	Шинодържатели с триъгълна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на ребро на шини с широчина 40 mm, 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1. Технически параметри и характеристики са дадени в таблиците по-долу.

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
3.	Оразмерен чертеж.	В приложения каталог
4.	Експлоатационна дълготрайност, год.	30 години

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център.	
1.6	Токове на късо съединение	19.2 кА	15 кА	

2. Характеристика на работната среда и място на монтиране

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Място на монтиране	На открито/закрито
2.2	Максимална околна температура	+ 40 °C
2.3	Минимална околна температура	Минус 25 °C
2.4	Относителна влажност	До 100 %
2.5	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	Шинодържателите трябва да бъдат изработени за монтаж на шини на тясната им страна („на ребро“).	Шинодържателите са изработени за монтаж на шини на тясната им страна („на ребро“).





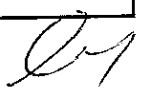
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.2	Материал	<p>а) Планките на шинодържателите трябва да бъдат изработени от високоякостна сплав от групите AISI7Mg или AISI10Mg съгласно БДС EN 1706:2010 или еквивалент, с якост на опън $R_m=220$ MPa. (Могат да бъдат използвани сплави по други стандарти на международно признати организации по стандартизация с подобен химичен състав и със същите или по-добри механични свойства). (Да се посочи буквено-цифровото означение на сплавта съгласно БДС EN 1706:2010 или по други стандарти на международно признати организации по стандартизация или еквивалент).</p> <p>б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), трябва да бъдат изработени от подходяща въглеродна стомана и да бъдат защитени от корозия чрез горещо поцинковане.</p>	<p>а) Планките на шинодържателите са изработени от високоякостна сплав от групите AISI7Mg съгласно БДС EN 1706:2010 с якост на опън $R_m=220$ MPa.</p> <p>б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), са изработени от неръждаема стомана AISI 304</p>
3.3	Индикативни размери съгласно фигура 1 и Таблица 1	<p>Шинодържатели за шина с ширина 40 mm $a=50$ mm; $A=76$ mm; $B=10$ mm; $d=M10$; $l=40$ mm; $H=100$ mm.</p> <p>Шинодържатели за шина с ширина 60 mm $a=70$ mm; $A=96$ mm; $B=10$ mm; $d=M10$; $l=45$ mm; $H=120$ mm.</p>	<p>Шинодържатели за шина с ширина 40 mm $a=50$ mm; $A=76$ mm; $B=10$ mm; $d=M10$; $l=40$ mm; $H=100$ mm.</p> <p>Шинодържатели за шина с ширина 60 mm $a=70$ mm; $A=96$ mm; $B=10$ mm; $d=M10$; $l=45$ mm; $H=120$ mm.</p>

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		Шинодържатели за шина с ширина 80 mm a=85 mm; A=111 mm; B=10 mm; d= M10; l=45 mm; H=140 mm.	Шинодържатели за шина с ширина 80 mm a=85 mm; A=111 mm; B=10 mm; d= M10; l=45 mm; H=140 mm.
		Шинодържатели за шина с ширина 100 mm a=95 mm; A=125 mm; B=10 mm; d=M12; l=55 mm; H=166 mm.	Шинодържатели за шина с ширина 100 mm a=95 mm; A=125 mm; B=10 mm; d=M12; l=55 mm; H=166 mm.
		Шинодържатели за шина с ширина 120 mm a=110 mm; A=140 mm; B=12 mm; d= M12; l=55 mm; H=186 mm.	Шинодържатели за шина с ширина 120 mm a=110 mm; A=140 mm; B=12 mm; d= M12; l=55 mm; H=186 mm.
3.4	Болтови съединения	Всяко болтово съединение трябва да включва болт и гайка с шестостенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).	Всяко болтово съединение включва болт и гайка с шестостенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).
3.5	Материал на болтовите съединения	Неръждаема стомана или стомана защитена с антикорозионно покритие /Да се посочи/	Неръждаема стомана AISI 304
3.6	Антикорозионно покритие на болтовите съединения (при стомана защитена с антикорозионно покритие)	Антикорозионното покритие трябва да осигурява експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения min 30 години.	Експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения 30 години




№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.7	Качество на изработката	а) По планките на шинодържателите не трябва да има неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи неговата работоспособност.	а) По планките на шинодържателите няма неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи неговата работоспособност.
		б) Цинковото покритие на съставните елементи на болтовите съединения трябва да бъде равномерно, непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци). Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Крепежните елементи са изработени от неръждаема стомана AISI 304
3.8	Маркировка	Шинодържателите за ошиноване на ребро трябва да бъдат маркирани най-малко с наименованието или логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.	Шинодържателите за ошиноване на ребро са маркирани с логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.
3.9	Опаковка	а) Шинодържателите за ошиноване на ребро трябва да бъдат доставени в дървени каси или в друга подходяща опаковка предпазваща изделието от повреди до 50 kg.	а) Шинодържателите за ошиноване на ребро ще бъдат доставени в дървени каси предпазващи изделието от повреди до 50 kg.
		б) На всяка дървена каса или съответната опаковка трябва да бъде прикрепен етикет, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на партидата	б) На всяка дървена каса ще бъде прикрепен етикет, на който ще са написани четливо следните данни: логото на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на партидата.

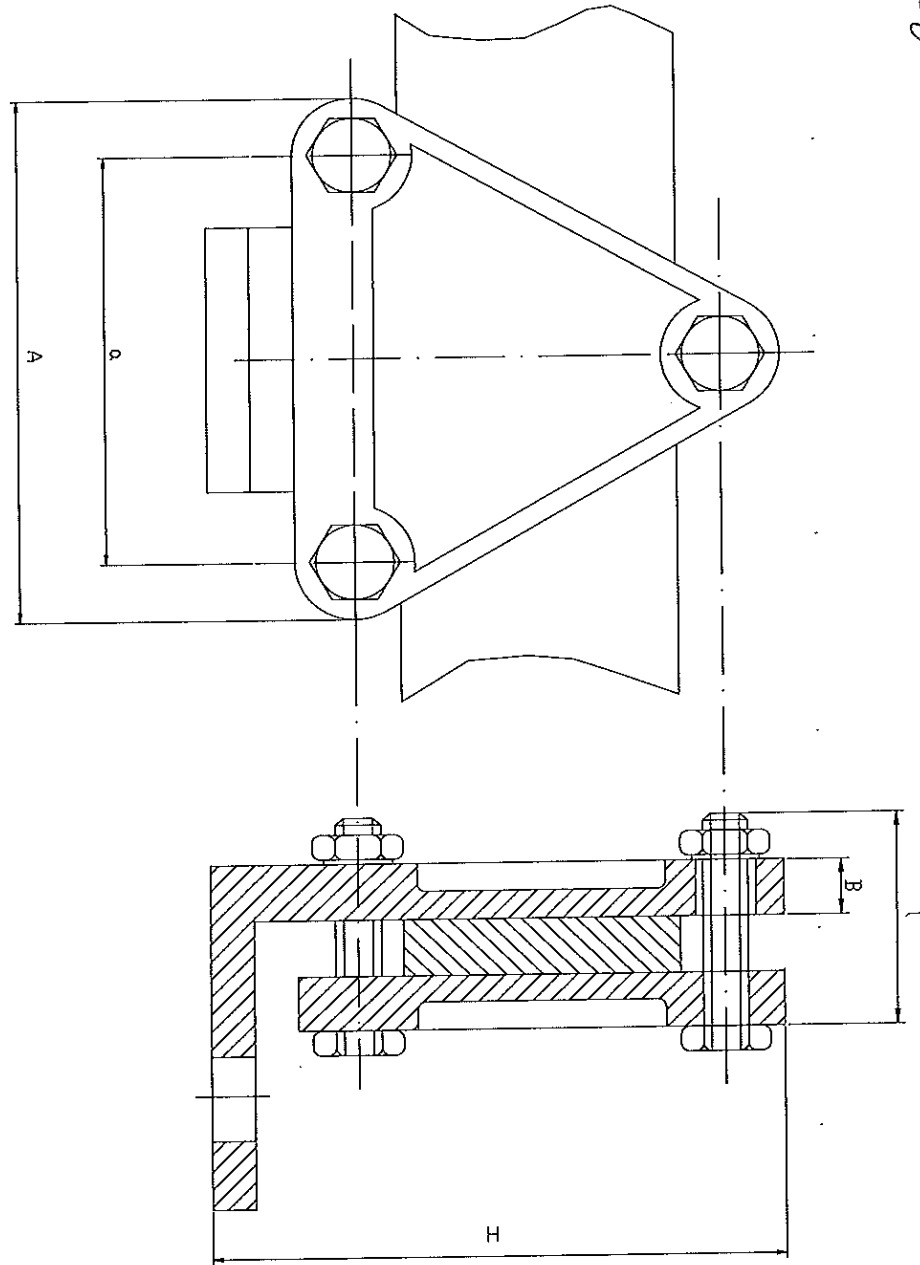




№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.10	Съхранение	Шинодържателите трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.	Шинодържателите трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.
3.11	Транспорт	При транспортиране шинодържателите трябва да бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.	Транспортират се в закрити превозни средства, а опаковката им гарантира защита от механични повреди, влага и активни химически вещества
3.12	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

Таблица 1 - Основни размери на триъгълни Al шинодържатели за монтаж на ребро

№ на стандарта	Съкратено наименование	Широчина на шината, за която са предназначени, mm	A, mm	a, mm	Тегло, kg
20 31 2231	Шинодържател, триъг., ребро, Al шина 40mm	40	76	50	0,450
20 31 2232	Шинодържател, триъг., ребро, Al шина 60mm	60	96	70	0,975
20 31 2233	Шинодържател, триъг., ребро, Al шина 80mm	80	111	85	1,040
20 31 2234	Шинодържател, триъг., ребро, Al шина 100mm	100	125	95	1,240
20 31 2235	Шинодържател, триъг., ребро, Al шина 120mm	120	140	110	2,000



Фигура 1 - Триъгълен Al шинодържател за монтаж на ребро

III.4. Наименование на материала: Шинодържател, отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав

Съкратено наименование на материала: Шинодържател, отклонителен, Al

Област Н – Трансформаторни постове
I – Ел. уредби ВН/СрН/НН

Категория: 31 – Металургични продукти

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

С този технически стандарт за материал се определят изискванията за отклонителни шинодържатели с триъгълна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на отклонения от събирателни шини с широчина 40 mm, 50 mm, 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1.

Използване:

Отклонителните шинодържатели с триъгълна форма са предназначени за използване при изграждане, ремонт, експлоатация и поддържане на открити и закрити разпределителни уредби СрН и комплектни комутационни устройства НН.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

Отклонителните шинодържатели с триъгълна форма трябва да отговарят на посочения по-долу стандарт, включително на неговите валидни изменения и допълнения:

БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (EN 1706:2010)“ или еквивалент.

Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа на отклонителните шинодържатели с триъгълна форма, производителя и страната на производство и последно издание на каталога на производителя.	ШОТ-А /размер/ Интеркомплекс ООД
2.	Техническо описание на отклонителните шинодържатели с триъгълна форма, гарантирани параметри и характеристики, тегло и др.	Шинодържатели с триъгълна форма, изработени от сплав на алуминий, магнезий и силиций, за монтаж на отклонения от събирателни шини с широчина 40 mm, 50 mm, 60 mm; 80 mm; 100 mm; 120 mm и форма и размери съгласно Фигура 1. Технически параметри и характеристики са

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
		дадени в таблиците по-долу.
3.	Оразмерен чертеж.	в приложения каталог
4.	Експлоатационна дълготрайност, год.	30 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите могат да бъдат и само на английски език).

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център.	
1.6	Токове на късо съединение	19.2 kA	15 kA	

2. Характеристика на работната среда и място на монтиране

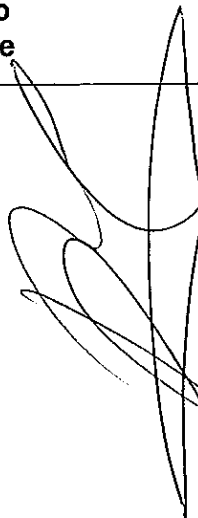
№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Място на монтиране	На открито/закрито
2.2	Максимална околна температура	+ 40 °C
2.3	Минимална околна температура	Минус 25 °C
2.4	Относителна влажност	До 100 %
2.5	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически параметри/характеристики и др. данни

№ по ред	Параметър/хар-ка	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	Шинодържателите трябва да бъдат изработени за присъединяване на отклонения от събирателните шини.	Шинодържателите са изработени за присъединяване на отклонения от събирателните шини.





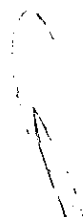
№ по ред	Параметър/хар-ка	Изискване	Гарантирано предложение
3.2	Материал	<p>а) Планките на отклонителните шинодържатели трябва да бъдат изработени от високоякостна сплав от групите AISi7Mg или AISi10Mg съгласно БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (идентичен на EN 1706:2010)” с якост на опън $R_m=220$ MPa или еквиваленти. (Могат да бъдат използвани сплави по други стандарти на международно признати организации по стандартизация с подобен химичен състав и със същите или подобри механични свойства). (Да се посочи буквено-цифровото означение на сплавта съгласно БДС EN 1706:2010 или на други стандарти на международно признати организации по стандартизация).</p> <p>б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), трябва да бъдат изработени от подходяща въглеродна стомана и да бъдат устойчиви на атмосферна корозия.</p>	 <p>а) Планките на отклонителните шинодържатели са изработени от високоякостна сплав от групите AISi7Mg съгласно БДС EN 1706:2010 „с якост на опън $R_m=220$ MPa</p> <p>б) Болтовите съединения – болтове и гайки с шестостенна глава; шайби; пружинни шайби (федершайби), са изработени от неръждаема стомана</p>





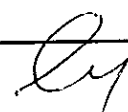
№ по ред	Параметър/хар-ка	Изискване	Гарантирано предложение
3.3	Индикативни размери съгласно Фигура 1 и Таблица 1	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 40 mm H = 56 mm; A = 50 mm; R = 12; b = 10 mm b1 = 7 mm	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 40 mm H = 56 mm; A = 50 mm; R = 12; b = 10 mm b1 = 7 mm
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 50 mm H = 66 mm; A = 60 mm; R = 12; b = 10 mm b1 = 7 mm	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 50 mm H = 66 mm; A = 60 mm; R = 12; b = 10 mm b1 = 7 mm
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 60 mm H = 76 mm; A = 70 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 60 mm H = 76 mm; A = 70 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 80 mm H = 96 mm; A = 90 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 80 mm H = 96 mm; A = 90 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 100 mm H = 116 mm; A = 110 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm.	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 100 mm H = 116 mm; A = 110 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm.
		Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 120 mm H = 136 mm; A = 130 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm	Отклонителни шинодържатели за шина с ширина 120 mm H = 136 mm; A = 130 mm; R = 15; b = 10 mm b1 = 7 mm

№ по ред	Параметър/хар-ка	Изискване	Гарантирано предложение
3.4	Болтови съединения	Всяко болтово съединение трябва да включва болт и гайка с шестостенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).	Всяко болтово съединение включва болт и гайка с шестостенни глава, подложна шайба и пружинна шайба (федершайба).
3.5	Материал на болтовите съединения	Неръждаема стомана или стомана защитена с антикорозионно покритие.	Материалът на болтовите съединения е неръждаема стомана
3.6	Антикорозионно покритие на болтовите съединения (при стомана защитена с антикорозионно покритие)	Антикорозионното покритие трябва да осигурява експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения min 30 години.	Експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения 30 години
3.7	Качество на изработката	а) По планките на отклонителните шинодържатели за шина с ширина не трябва да има неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи работоспособността на шинодържателите.	а) По планките на отклонителните шинодържатели за шина с ширина няма неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи работоспособността на шинодържателите.


№ по ред	Параметър/хар-ка	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Цинковото покритие на съставните елементи на болтовите съединения трябва да бъде равномерно, непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци). Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Крепежните елементи са изработени от неръждаема стомана AISI 304
3.8	Маркировка	Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат маркирани най-малко с наименованието или логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.	Отклонителните шинодържатели самаркирани с логото на производителя, типа и широчината на шината, за която са предназначени.
3.9	Опаковка	а) В подходяща опаковка, предпазваща от механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение с брутно тегло до 50 kg. б) На всяка опаковка трябва да бъде прикрепен етикет, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на партидата.	а) Шинодържателите за ошиноване на ребро ще бъдат доставени в дървени каси предпазващи изделието от повреди до 50 kg. б) На всяка опаковка е прикрепен етикет, на който ще са написани четливо следните данни: логото на производителя, широчината на шината, за която са предназначени, и номера на поръчката.



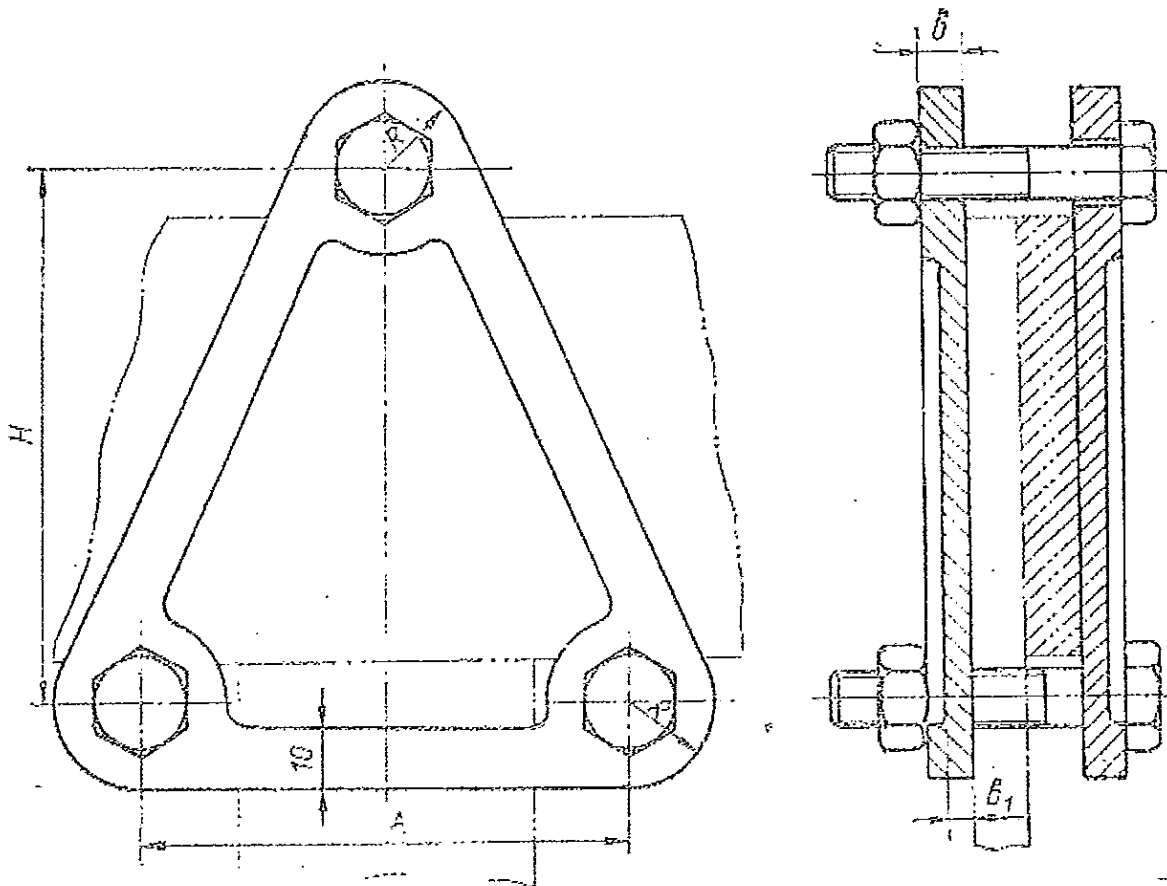


№ по ред	Параметър/хар-ка	Изискване	Гарантирано предложение
3.10	Съхранение	Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.	Отклонителните шинодържатели трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.
3.11	Транспорт	При транспортиране отклонителните шинодържатели трябва да бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.	Транспортират се в закрити превозни средства, а опаковката им гарантира защита от механични повреди, влага и активни химически вещества.
3.12	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години



Таблица 1 - Шинодържател, отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав

№ на стандарта	Съкратено наименование	Широчина на шината, за която са предназначени, mm	H, mm	A, mm	Тегло, kg
20 31 2241	Шинодържател, триъг., отклонителен, Al, 40mm	40	56	50	0,395
20 31 2242	Шинодържател, триъг., отклонителен, Al, 50mm	50	66	60	0,435
20 31 2243	Шинодържател, триъг., отклонителен, Al, 60mm	60	76	70	0,930
20 31 2244	Шинодържател, триъг., отклонителен, Al, 80mm	80	96	90	0,990
20 31 2245	Шинодържател, триъг., отклонителен, Al, 100mm	100	116	110	1,130
20 31 2246	Шинодържател, триъг., отклонителен, Al, 120mm	120	136	130	1,930



Фигура 1 - Шинодържател, отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав




III.5. Наименование на материала: Клеми биметални „Стержен-Въже”, Алуминий-Мед,
200 А или 400 А

Съкратено наименование на материала: Клеми биметални „Стержен-Въже”, Al/Cu 200А,
400 А

Област: В – Въздушни електропроводни линии Категория: 5 – Арматури, клеми за ВЕЛ

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Биметални клеми „Стержен – Въже“ с цилиндрична контактна част с вътрешна резба M12 или M16, за присъединяване към проходимата токопроводима част (стержена) на проходните изолятори и две пристягащи планки, комплектувани с болтови съединения осигурени със средства срещу саморазвиване. Контактните части са изработени съответно от медна леярска сплав (бронз) и леярска сплав на алуминий, магнезий и силиций. Биметалните клеми „Стержен – Въже“ са показани схематично на Фигура 1.

Използване:

Биметалните клеми „Стержен – Въже“ се използват за присъединяване на мостовите връзки на алуминиево-стоманени (АС) проводници на въздушните електропроводни линии СрН, със сечения от 35 mm² до 95 mm² към проходимата токопроводима част (стержена) на проходните изолятори с номинален ток 200 А или 400 А, произведени в съответствие с БДС 15442:1990 „Изолятори проходни порцеланови за напрежение до 35 kV. Технически изисквания“ или еквивалент.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Биметалните клеми „Стержен – Въже“ трябва да отговарят на посочените по-долу стандарти или еквиваленти, включително на техните валидни изменения и допълнения:

БДС EN 61284:2003 „Въздушни линии. Изисквания и изпитвания на съединителната арматура (IEC 61284:1997)“; и

БДС 12933:1985 „Арматура токопроводима за силови кабели и проводници“.

Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа на биметалната клема „Стержен – Въже“, производител и страна на произход както и последно издание на каталога на производителя	Клема СВ M12-22/25-95мм2 Интеркомплекс ООД
2.	Техническо описание на биметалната клема „Стержен – Въже“, гарантирани параметри и характеристики, тегло и др.	Биметални клеми „Стержен – Въже“ с цилиндрична контактна част с вътрешна резба M12 или M16, за присъединяване към проходимата токопроводима част (стержена) на проходните изолятори и две пристягащи планки, комплектувани с болтови

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
		<p>съединения осигурени със средства срещу саморазвиване. Контактните части са изработени съответно от медна леярска сплав (бронз) и леярска сплав на алуминий, магнезий и силиций. Биметалните клеми „Стержен – Въже“ са показани схематично на Фигура 1.</p> <p>Технически параметри и характеристики са дадени в таблиците по-долу.</p>
3.	Протоколи от рутинни (заходски) изпитвания	Виж приложения протокол

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Каталозите и изпитвателните протоколи могат да бъдат и само на английски.

Технически данни

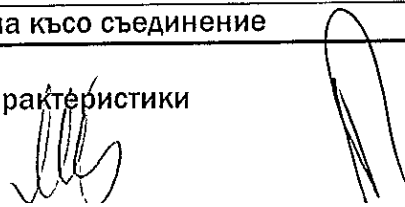
1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимални температури на околната среда	+ 40 °C
1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25 °C
1.3	Средна стойност на температурата на въздуха на околната среда, измерена за период от 24 h	+ 35 °C
1.4	Относителна влажност при 20 °C	До 100 %
1.5	Надморска височина	До 2000 m

2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Наименование	Стойност	
2.1	Номинално напрежение	10 kV	20 kV
2.2	Максимално напрежение	12 kV	24 kV
2.3	Номинална честота	50 Hz	
2.4	Начин на заземяване на звездния център	- през активно съпротивление; - през дъгогасителна бобина; - изолиран звезден център.	
2.5	Токове на късо съединение	15 kA	

3. Технически характеристики

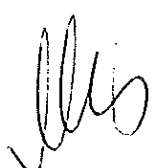



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	<p>а) Биметалните клеми „Стержен – Въже” (БК С-В) трябва да бъдат изработени за присъединяване на мостовите връзки на АС проводници на ВЕЛ СрН към проходимата токопроводима част (стержена) на проходните изолатори.</p> <p>б) За предаването на необходимата контактна сила на АС проводниците БК С-В трябва да бъдат конструирани с две пристягащи планки с болтови съединения осигурени със средства срещу саморазвиване, както е показано на фигура 1.</p> <p>в) Конструкцията на БК С-В трябва да позволява лесно въвеждане на проводниците в каналите (жлебовете) на пристягащите планки, без да е необходимо да се освобождават напълно болтовите съединения.</p> <p>г) Планките на БК С-В не трябва да повреждат жичките на АС - проводниците.</p> <p>д) Съставните части на БК С-В трябва да бъдат конструирани така, че за монтирането им да не се изисква персонал с висока квалификация и висок професионален опит.</p>	<p>а) Биметалните клеми „Стержен – Въже” (БК С-В) са изработени за присъединяване на мостовите връзки на АС проводници на ВЕЛ СрН към проходимата токопроводима част (стержена) на проходните изолатори.</p> <p>б) За предаването на необходимата контактна сила на АС проводниците БК С-В са конструирани с две пристягащи планки с болтови съединения осигурени със средства срещу саморазвиване, както е показано на фигура 1.</p> <p>в) Конструкцията на БК С-В позволява лесно въвеждане на проводниците в каналите (жлебовете) на пристягащите планки, без да е необходимо да се освобождават напълно болтовите съединения.</p> <p>г) Планките на БК С-В не повреждат жичките на АС - проводниците.</p> <p>д) Съставните части на БК С-В са конструирани така, че за монтирането им да не се изисква персонал с висока квалификация и висок професионален опит.</p>





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		е) Конструкцията на БК С-В трябва да позволява лесно разглобяване след нейното монтиране.	е) Конструкцията на БК С-В позволява лесно разглобяване след нейното монтиране.
		ж) Мястото на съединяване на алуминиевата с медната сплав в БК С-В трябва да бъде изпълнено така, че да бъде изключена появата на електрохимическа корозия, която може да наруши нейната работоспособност.	ж) Мястото на съединяване на алуминиевата с медната сплав в БК С-В е изпълнено така, че да бъде изключена появата на електрохимическа корозия, която може да наруши нейната работоспособност.





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.2	Материал	<p>а) Цилиндричната контактна част на БК С-В за присъединяване към стержена на проходния изолатор трябва да бъде изработена от медна леярска сплав (бронз) със съдържание на мед не по-малко от 87 %, като CuSn11P или CuSn10P съгласно БДС EN 1982:2008 „Мед и медни сплави. Блокове за претопяване и отливки” или еквиваленти. (Могат да бъдат използвани сплави по други стандарти на международно признати организации по стандартизация с подобен химичен състав и със същите или по-добри механични свойства). (Да се посочи буквено-цифровото означение на сплавта съгласно БДС EN 1706:2010 или по други стандарти на международно признати организации по стандартизация).</p>	<p>а) Цилиндричната контактна част на БК С-В за присъединяване към стержена на проходния изолатор е изработена от медна леярска сплав (бронз) със съдържание на мед не по-малко от 87 %, CuSn10P съгласно БДС EN 1982:2008 „Мед и медни сплави. Блокове за претопяване и отливки”.</p>





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>б) Планките на биметалните клеми „Стержен-Въже” (БК С-В) за съединяване на АС проводниците трябва да бъдат изработени от високоякостна сплав със съдържание на мед не повече от 0,1% и съдържание на желязо не повече от 0,5% от групите AISI7Mg или AISI10Mg съгласно БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (идентичен на EN 1706:2010)” или еквиваленти. (Могат да бъдат използвани сплави по други стандарти на международно признати организации по стандартизация с подобен химичен състав и със същите или по-добри механични свойства). (Да се посочи буквено-цифровото означение на сплавта съгласно БДС EN 1706:2010 или по други стандарти на международно признати организации по стандартизация).</p>	<p>б) Планките на биметалните клеми „Стержен-Въже” (БК С-В) за съединяване на АС проводниците са изработени от високоякостна сплав със съдържание на мед не повече от 0,1% и съдържание на желязо не повече от 0,5% от групите AISI7Mg съгласно БДС EN 1706:2010 „Алуминий и алуминиеви сплави. Отливки. Химичен състав и механични свойства. (идентичен на EN 1706:2010)” или еквиваленти.</p>
3.3	Размери	<p>Размери „d” и „M” са задължителни и трябва да отговарят на стойностите в таблица 1. Останалите размери на БК С-В на фигура 1 са индикативни.</p>	<p>Размери „d” и „M” отговарят на стойностите в таблица</p>





№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.4	Контактни съединения	а) Биметалните клеми „Стержен – Въже” трябва да гарантират сигурно контактно съединение към АС проводници със сечение от 35 mm ² до 95 mm ² и стержен на проходните изолатори с резба М12 (200 А) или М16 (400 А).	а) Биметалните клеми „Стержен – Въже” гарантират сигурно контактно съединение към АС проводници със сечение от 25 mm² до 95 mm² и стержен на проходните изолатори с резба М12 (200 А) и М16 (400 А).
		б) Контактното съпротивление на участъка от веригата, в който се реализира контактното съединение, трябва да бъде равно на съпротивлението на цял АС проводник със същата дължина.	б) Контактното съпротивление на участъка от веригата, в който се реализира контактното съединение, е равно на съпротивлението на цял АС проводник със същата дължина.
		в) Температурата на участъка от веригата, в който се реализира контактното съединение, трябва да бъде равна на температурата на целия проводник извън съединението.	в) Температурата на участъка от веригата, в който се реализира контактното съединение, е равна на температурата на целия проводник извън съединението.
3.5	Болтови съединения	Всяко болтово съединение трябва да включва болт с шестостенна глава, шестостенна гайка, шайба и пружинна шайба (федершайба) срещу саморазвиване.	Всяко болтово съединение включва болт с шестостенна глава, шестостенна гайка, шайба и пружинна шайба (федершайба) срещу саморазвиване.
3.6	Материал на болтовите съединения	Неръждаема стомана или стомана защитена с антикорозионно покритие	Неръждаема стомана AISI 304
3.7	Антикорозионно покритие на болтовите съединения (при стомана защитена с антикорозионно покритие)	Антикорозионното покритие трябва да осигурява експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения min 30 години.	Експлоатационна дълготрайност на болтовите съединения 30 години

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.8	Качество на изработката	а) По цилиндричната част и по планките на БК С-В не трябва да има неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи тяхната работоспособност.	а) По цилиндричната част и по планките на БК С-В няма неметални включвания, пукнатини, неравности, остри изпъкналости (израстъци) от отливката или други повреди, нарушаващи тяхната работоспособност.
		б) Цинковото покритие на съставните елементи на болтовите съединения трябва да бъде равномерно, непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци). Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Крепежните елементи са изработени от неръждаема стомана AISI 304
3.9	Защита от корозия	Каналите (жлебовете) на планките на БК С-В, в които се реализира контактното съединение с АС проводници, трябва да бъдат обмазани с грес/компаунд, съдържащ инхибитори, за ограничаване на корозионните процеси и за подобряване на електрическите характеристики на биметалната клема.	Каналите (жлебовете) на планките на БК С-В, в които се реализира контактното съединение с АС проводници, са обмазани с грес/компаунд, съдържащ инхибитори, за ограничаване на корозионните процеси и за подобряване на електрическите характеристики на биметалната клема.



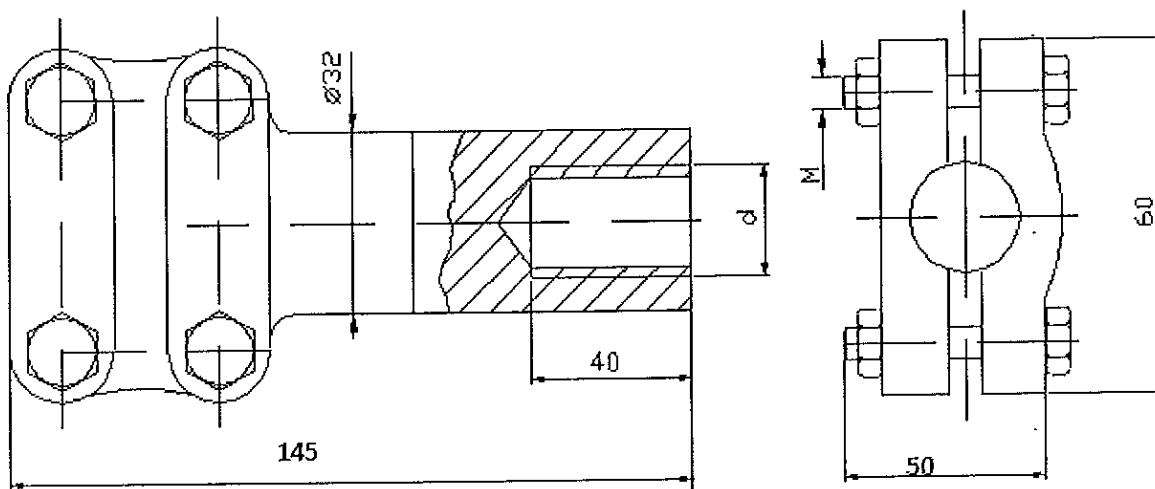


№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.10	Маркировка	БК С-В трябва да бъдат маркирани най-малко с наименованието или логото на производителя, типа, сечението на АС проводниците и резбата на стержена, за които са предназначени.	БК С-В са маркирани с логото на производителя, типа, сечението на АС проводниците и резбата на стержена, за които са предназначени.
3.11	Опаковка	а) БК С-В трябва да бъдат доставени в подходяща опаковка, предпазваща от механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение с брутно тегло до 50 kg.	а) БК С-В се доставят в подходяща опаковка, предпазваща от механични повреди и атмосферни влияния при транспорт и съхранение с брутно тегло до 50 kg.
		б) На всяка опаковка трябва да бъде прикрепен етикет, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, сечението на АС проводниците и резбата на стержена на проходните изолатори, за която са предназначени, и номера на партидата.	б) На всяка опаковка е прикрепен етикет, на който са написани четливо следните данни: наименованието на производителя, сечението на АС проводниците и резбата на стержена на проходните изолатори, за която са предназначени, и номера на поръчката.
3.12	Съхранение	БК С-В трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.	БК С-В трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.
3.13	Транспорт	При транспортиране БК С-В трябва да бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.	Транспортират се в закрити превозни средства, а опаковката им гарантира защита от механични повреди, влага и активни химически вещества.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.14	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

Таблица 1 - Биметални клеми „Стержен - Въже” - основни размери и други данни

№ на стандарта	Сечение на АС проводниците, mm ²	Диаметър на АС проводниците, mm	d, mm	M, mm	Тегло, kg
20 05 1001	35	8,4	M12 (200 A)	4x10	0,960
	50	9,6			
	70	11,4			
	95	13,5			
20 05 1002	35	8,4	M16 (400 A)		0,940
	50	9,6			
	70	11,4			
	95	13,5			





Фигура 1 - Биметална клема „Стержен - Въже”

21.05.2018 г.

Участник: ИНТЕРКОМПЛЕКС ООД

На основание чл. 2
от ЗЗЛД


Приложение 2
към Предложение за извършване
на поръчката по процедура
РРД 18-032



**ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ,
СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"**

към **ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ**

6000 гр. Стара Загора П.К. 131 ул. „Индуриална“ 2 www.ctec-sz.com
тел: +359 42 630476; +359 42 620368; факс +359 42 602377;
e-mail:ctec_limsu@abv.bg

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 2-16-474 / 29.11.2016 г.

ОБЕКТ НА ИЗПИТВАНЕ: Клема двуметална стержен M12 /въже 25-95 mm²/ - Клема СВ 12/25-95
Клема двуметална стержен M27 /въже 25-95 mm²/ - Клема СВ 27/25-95
Представители на:
Клема двуметална стержен M16 /въже 25-95 mm²/ - Клема СВ 16/25-95
Клема двуметална стержен M22 /въже 25-95 mm²/ - Клема СВ 22/25-95
(наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)

ЗАЯВИТЕЛ НА ИЗПИТВАНЕТО: „Интеркомплекс“ ООД, гр. Пловдив, п.к.4015, ул. "Пещерско шосе" 201,
тел. 032 / 241414 факс: 032 / 241415
Заявка № 474 / 17.11.2016 г.
(наименование на фирмата-заявител, адрес, телефон, номер и дата на заявката за изпитване)

МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ: БДС EN 61284:2003 Въздушни електрически линии. Изисквания и изпитвания на
соединителна арматура (IEC 61284:1997) т.11.6.1
(номер и наименование на стандартите или валидираните методи)

ДАТА НА ПОЛУЧАВАНЕ НА ОБЕКТА ЗА ИЗПИТВАНЕ В ЛАБОРАТОРИЯТА: 24.11.2016 г.

КОЛИЧЕСТВО ИЗПИТВАНИ ОБРАЗЦИ: 2 броя
образец 474.1 - Клема двуметална стержен M12 /въже 25-95 mm²/ - Клема СВ 12/25-95
образец 474.2 - Клема двуметална стержен M27 /въже 25-95 mm²/ - Клема СВ 27/25-95
(фабричен номер на образците, количество на пробите, дата на производство)

ПРОИЗВОДИТЕЛ: „Интеркомплекс“ ООД, гр. Пловдив, п.к.4015, ул. "Пещерско шосе" 201,
тел. 032 / 241414 факс: 032 / 241415
(фирма, търговска марка, адрес)

ОБЯВЕНИ ДАННИ:

ДАТА НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО: 29.11.2016 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

На основание чл. 2
от ЗЗЛД

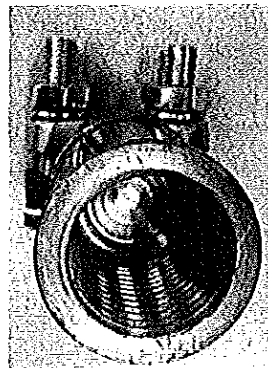
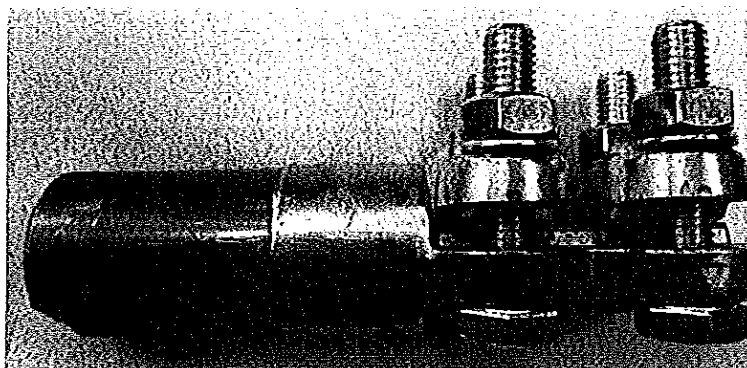
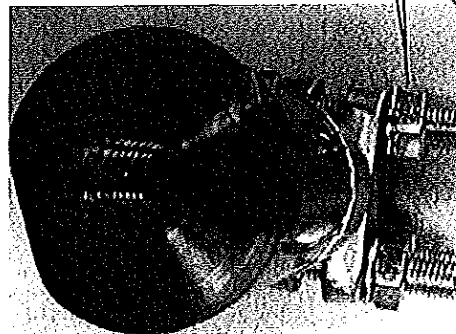
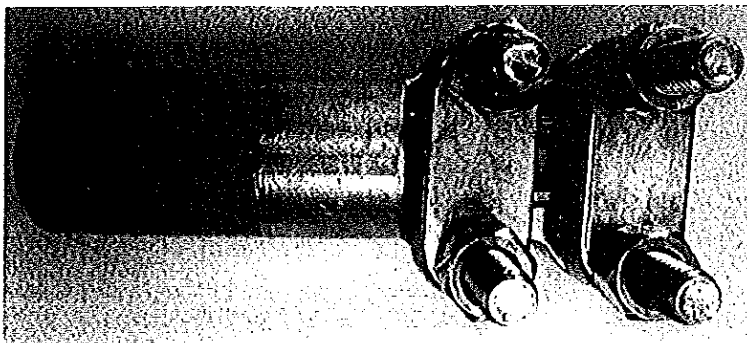
Резултатите, посочени в настоящия протокол, се отнасят само за изпитваните образци.
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизведен само цялостно и с писменото
разрешение на лабораторията

Стр: 1 от 3

ОРИГИНАЛ



Копие от идентификационната табела и/или снимка от обекта на изпитването



Резултатите, посочени в настоящия протокол, се отнасят само за изпитваните образци.

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията

Handwritten signature

ОРИГИНАЛ



ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
 КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО :

Стр. 3 от 3		БДС EN 61284:2003		Протокол : № 2-16-474 / 29.11.2016 г.			
№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизи- рани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределе- ност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването

1.	Изпитване на опън	-	-	-	-	-	V=100 N/s M _b =26 N.m
1.1	Сила на опън	kN	11.6.1	474.1	14,1	SMFL – минимална сила преди разрушаване	25 mm ²
		kN	11.6.1	474.1	14,3	SMFL – минимална сила преди разрушаване	95 mm ²
1.2	Сила на опън	kN	11.6.1	474.2	15,5	SMFL – минимална сила преди разрушаване	25 mm ²
		kN	11.6.1	474.2	16,0	SMFL – минимална сила преди разрушаване	95 mm ²
1.3	Сила на опън - разрушаване	kN	11.6.1	474.2	21,1	разрушаване	95 mm ²

Забележка: V – скорост на прилагане на силата.
 M_b –затягащ момент на гайките на клемите.

Използвани технически средства:

№	Наименование	Тип	Производител	Идентиф.№	Дата на последно калибриране
1.	Машина за изпитване на опън/натиск	модел S 15 C2	Производител: MULTENSAYO CONTROLS- Испания	160 60 901	10.2016 „КАЛАБИ“ ООД, гр.София

ПРОВЕЛИ ИЗПИТВАНЕТО: 1.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА :....

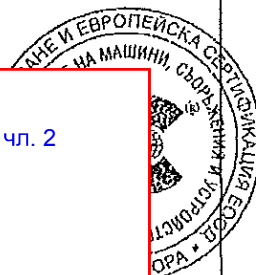
На основание чл. 2 от ЗЗЛД

Резултатите, посочени в настоящия протокол, се отнасят само за изпитваните образци.
 Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten text



Приложение 3
към предложение за изпълнение
на поръчката по процедура
реф.№ PPD 18-032

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование	Мярка	Количество със срок на доставка до 7 кал. дни	Количество със срок на доставка до 30 кал. дни
1	2	3	4	5
1	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 40mm	бр.	1	4
2	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 50mm	бр.	1	3
3	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 60mm	бр.	1	3
4	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 80mm	бр.	1	3
5	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 100mm	бр.	1	1
6	Шинодържател отклонителен, триъгълен, от алуминиева сплав, 120mm	бр.	1	3
7	Квадратен отклонителен шинодържател от алуминиева сплав, 120mm	бр.	1	3
8	Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост, 80 mm	бр.	1	3
9	Квадратен шинодържател от алуминиева сплав, за ошиноване на плоскост, 120 mm	бр.	1	3
10	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 40 mm	бр.	1	3
11	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 80 mm	бр.	1	3
12	Триъгълен шинодържател, от алуминиева сплав, за ошиноване на ребро, 120 mm	бр.	1	3
13	Клема биметална „Стержен-Въже“, Алуминий-Мед, 200 А	бр.	2	8
14	Клема биметална „Стержен-Въже“, Алуминий-Мед, 400 А	бр.	2	8

Забележки:

- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.





Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.

3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.

4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.

5/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.

6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.

7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.

8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.

9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

21.05.2018 г.

Участник: ИНТЕРКОМПЛЕКС ООД

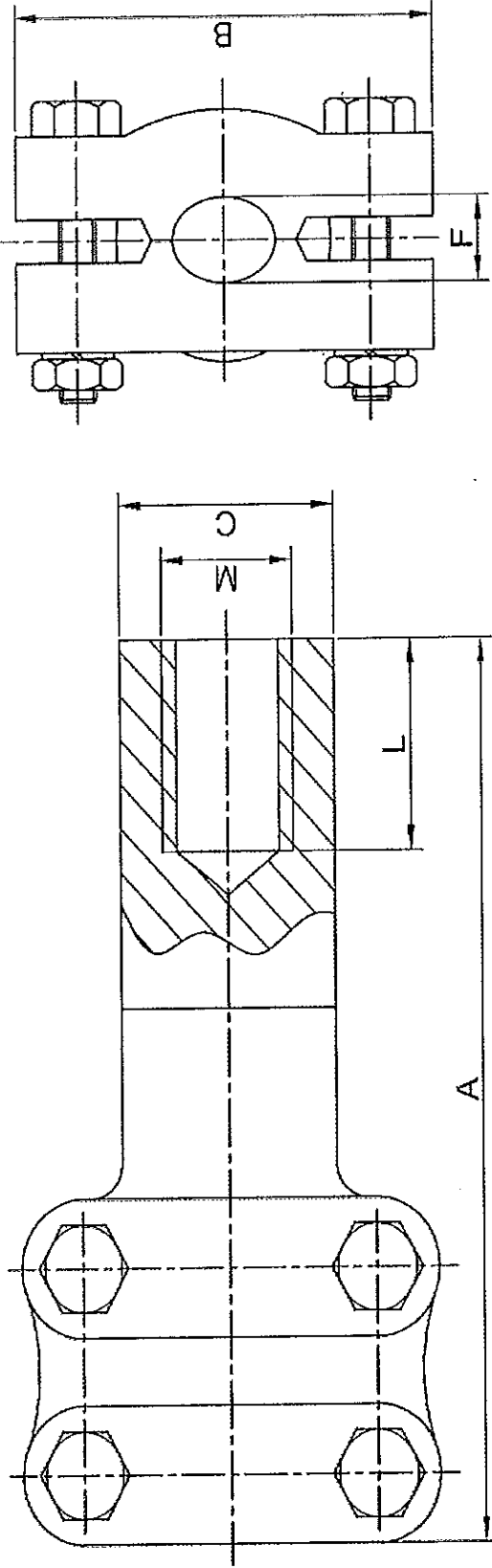


На основание чл. 2
от ЗЗЛД

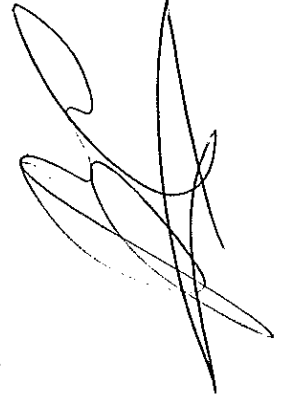
...
ел



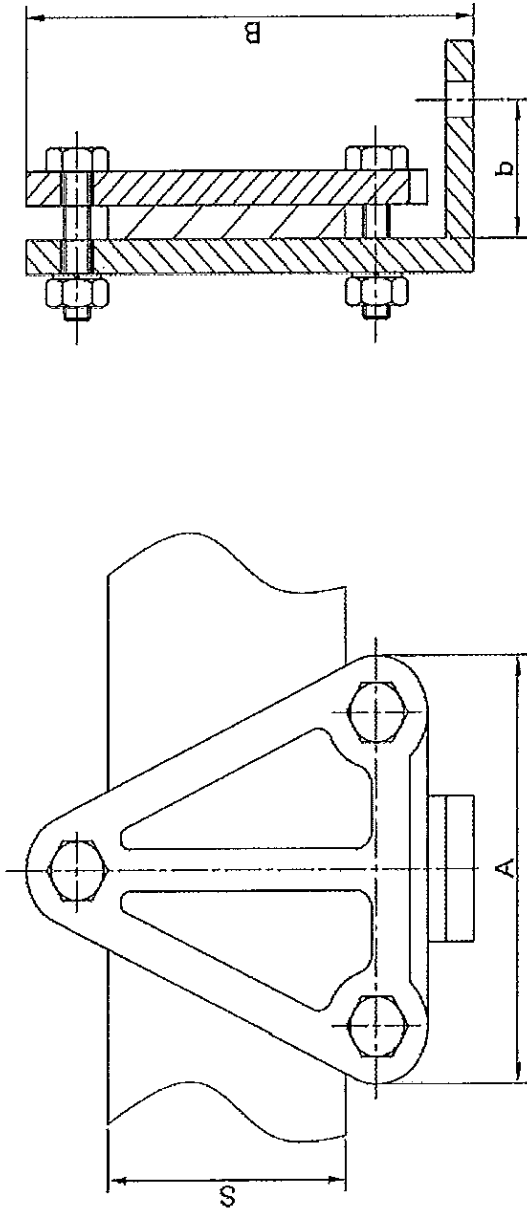
Клема СВ - Cu/Al



№	Клема - тип	A (mm)	B (mm)	C (mm)	M (mm)	L (mm)	F (mm)	Тегло (g)
18.111	Клема СВ Cu M12/Al 35-95mm ²	140	55	35	12	40	8	0,96
18.112	Клема СВ Cu M16/Al 35-95mm ²	140	55	35	16	40	8	0,92
18.113	Клема СВ Cu M22/Al 35-95mm ²	140	55	35	22	40	8	0,90
18.114	Клема СВ Cu M27/Al 35-95mm ²	140	55	35	47	40	8	0,88



Шинодържател триъгълен - ребро "А"

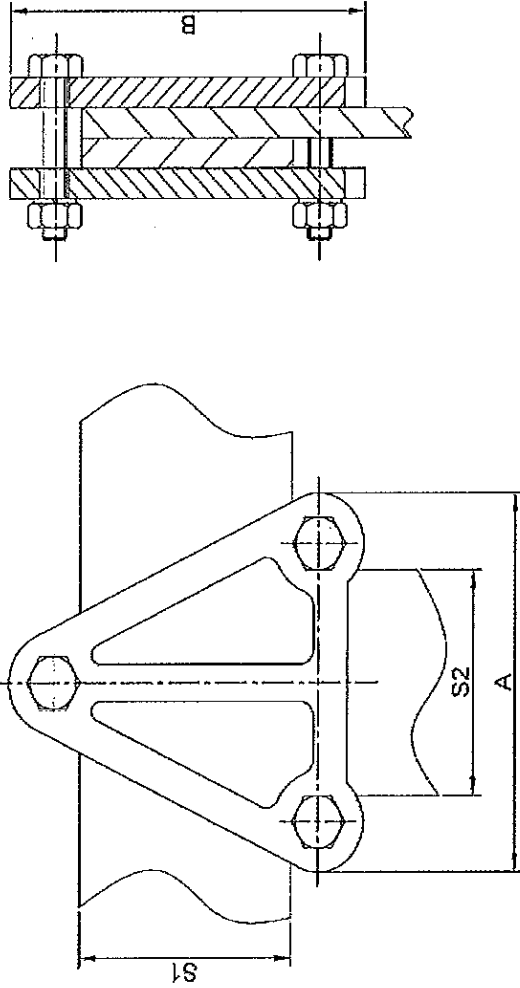


№	Шинодържател - тип	A (mm)	B (mm)	b (mm)	S (mm)	Тегло (G)
17.111	ШТР-А 40mm	76	100	16	40	0,45
17.112	ШТР-А 60mm	95	120	16	60	0,97
17.113	ШТР-А 80mm	111	140	16	80	1,04
17.114	ШТР-А 100mm	125	160	16	100	1,21
17.115	ШТР-А 120mm	140	180	16	120	2,00



[Handwritten signature]

Шинодържател триъгълен за отклонение "А"

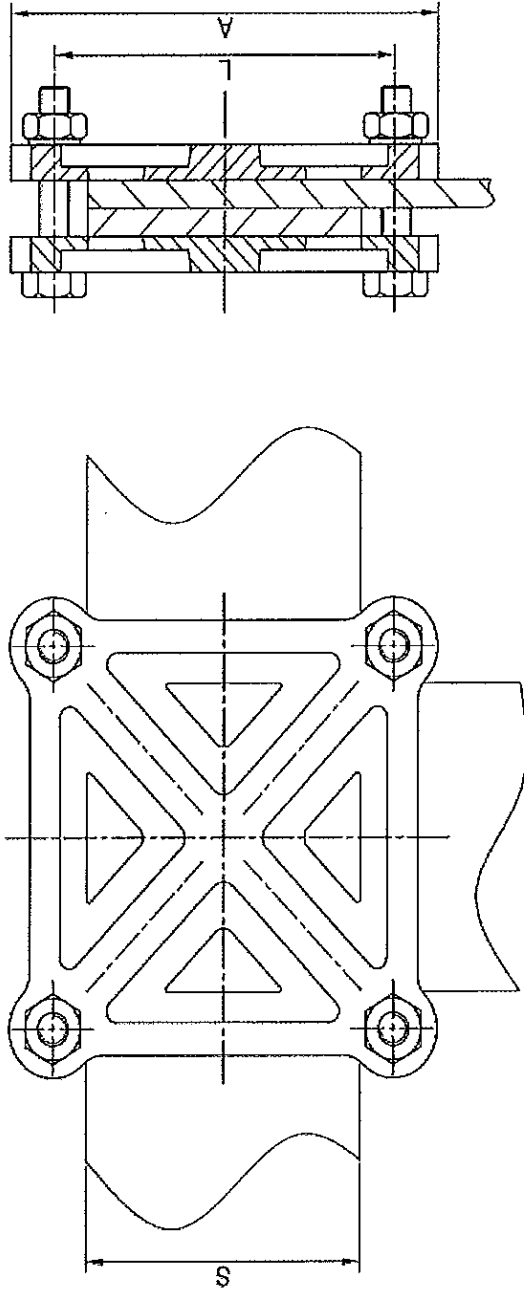


№	Шинодържател - тип	A (mm)	B (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Tezio (kg)
17.211	ШЮТ-А 40mm	76	80	40	30	0,39
17.212	ШЮТ-А 50mm	100	100	50	40	0,43
17.213	ШЮТ-А 60mm	100	100	60	40	0,93
17.214	ШЮТ-А 80mm	110	120	80	60	0,99
17.215	ШЮТ-А 100mm	120	140	100	80	1,13
17.216	ШЮТ-А 120mm	140	160	120	100	1,93



[Handwritten signature]

Шинодържател квадратен за отклонение А



№	Шинодържател - тип	A (mm)	L (mm)	S (mm)	Тегло (kg)
17.411	ШОК-А 60ММ	96	70	60	0,82
17.412	ШОК-А 80ММ	129	94	80	1,08
17.413	ШОК-А 100ММ	146	116	100	1,24
17.414	ШОК-А 120ММ	166	136	120	1,5

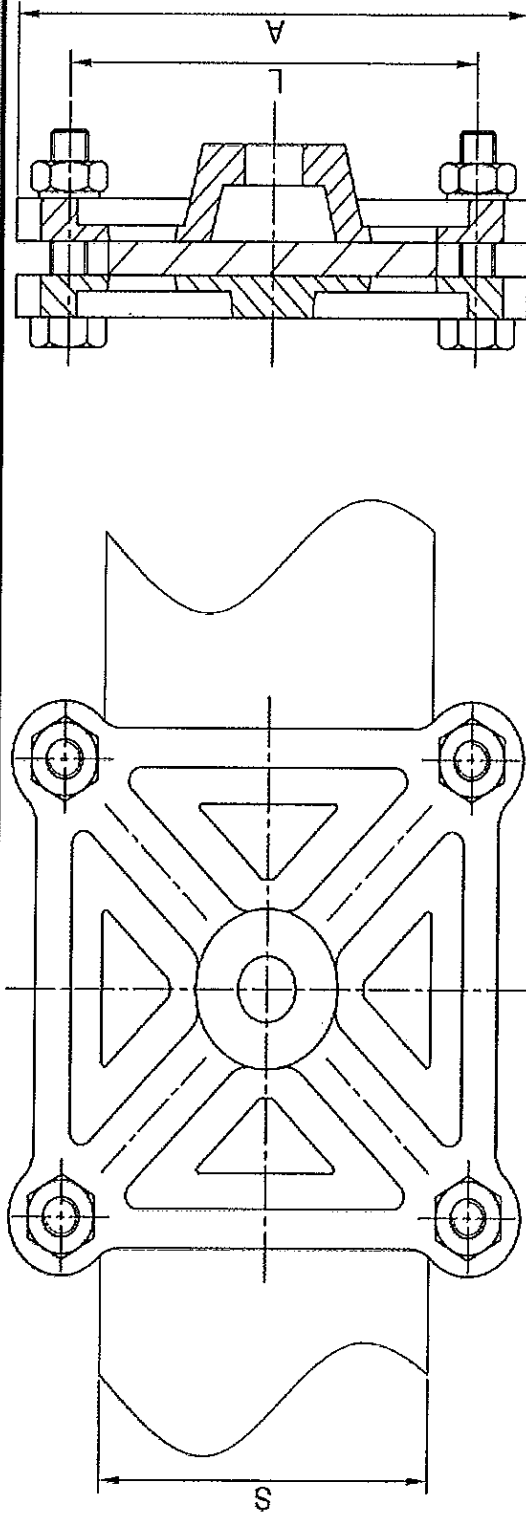
Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Шинодържател квадратен за плоскост "А"



№	Шинодържател - тип	A (mm)	L (mm)	S (mm)	Тегло (kg)
17.511	ШПК-А 60мм	100	74	60	0,94
17.512	ШПК-А 80мм	120	94	80	1,10
17.513	ШПК-А 100мм	146	116	100	1,46
17.514	ШПК-А 120мм	166	136	120	1,95

